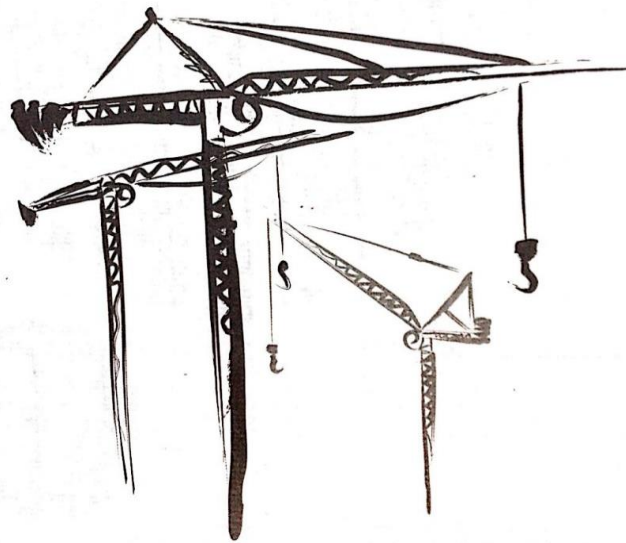


แบบตรวจ ปจ.1 สำหรับปั้นจั่นชนิดอยู่กับที่ (Stationary Cranes) และ
แบบตรวจ ปจ.2 สำหรับปั้นจั่นชนิดเคลื่อนที่ (Mobile Cranes)

แบบตรวจ ปจ.2 สำหรับปั้นจั่นเคลื่อนที่ (Mobile Cranes)

ตามประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน

กระทรวงแรงงานและสวัสดิการสังคม



สำหรับ Mobile Crane ยี่ห้อ TADANO รุ่น FB1751, Fleet no. MC-109

ทะเบียนรถ 99-4945 กรุงเทพมหานคร

ติดตั้งใช้งาน Site NIST International School (00416)

เครื่องจักรเป็นทรัพย์สิน ของบริษัท ชินเท็ค คอนสตรัคชั่น จำกัด (มหาชน)

ตรวจครั้งที่ 2 ประจำปี พ.ศ. 2567

ครบวาระ 3 เดือน

วันที่ตรวจสอบ : 22 เมษายน 2567

กำหนดตรวจสอบครั้งต่อไป : 22 กรกฎาคม 2567

ตรวจสอบและรับรองผล โดย บริษัท ที เอส เอ ควอลิตี้ อควิปเมนต์ จำกัด

เป็นนิติบุคคลที่ได้รับใบอนุญาตให้บริการทดสอบเครื่องจักร ใบอนุญาตเลขที่ 1602-03-2565-0166

**แบบการทดสอบการติดตั้งปั้นจั่นเมื่อติดตั้งเสร็จ บันจั่นที่มีการหยุดใช้งาน
และส่วนประกอบและอุปกรณ์ของบันจั่นชนิดเคลื่อนที่**

๑. การทดสอบกรณี

☐ (๑) การทดสอบตามข้อ ๕๗

☐ บันจั่นที่มีการติดตั้งแล้วเสร็จ

☐ กรณีบันจั่นใหม่หลังการติดตั้งแล้วเสร็จ ก่อนการใช้งาน

☐ กรณีบันจั่นที่ใช้งานแต่มีการเปลี่ยนแปลงโครงสร้าง หรือการเพิ่มหรือลดความสูง

☐ บันจั่นหยุดการใช้งานตั้งแต่ แต่ ๖ เดือนขึ้นไป ก่อนนำมาใช้งานใหม่

บันจั่นที่ใช้สำหรับประเภทการทำงาน

☐ ประเภทอุตสาหกรรม ตั้งแต่ ๑ ตันขึ้นไป

ขนาดพิกัดน้ำหนักยกปลอดภัยตามที่ผู้ผลิตหรือวิศวกรกำหนดขนาดตัน

☒ ประเภทก่อสร้าง

ขนาดพิกัดน้ำหนักยกปลอดภัยตามที่ผู้ผลิตหรือวิศวกรกำหนดขนาด.....25@4falls.....ตัน

☐ ประเภทอื่นๆ ระบุ ตั้งแต่ ๑ ตันขึ้นไป

ขนาดพิกัดน้ำหนักยกปลอดภัยตามที่ผู้ผลิตหรือวิศวกรกำหนดขนาดตัน

☐ (๒) การทดสอบส่วนประกอบและอุปกรณ์ของบันจั่นตามข้อ ๕๘

(๒.๑) ประเภท ☐ อุตสาหกรรม ☐ อื่นๆ ระบุ

การทดสอบครั้งนี้เป็นรอบที่ ☐ ๑ ☐ ๒ ☐ ๓ ☐ ๔ ☐ อื่นๆ

การทดสอบครั้งล่าสุดเมื่อวันที่

☐ ขนาดพิกัดน้ำหนักยกปลอดภัยตามที่ผู้ผลิตหรือวิศวกรกำหนดตั้งแต่ ๑ ตัน แต่ไม่เกิน ๓ ตัน
ทดสอบอย่างน้อยปีละ ๑ ครั้ง

☐ ขนาดพิกัดน้ำหนักยกปลอดภัยตามที่ผู้ผลิตหรือวิศวกรกำหนดมากกว่า ๓ ตัน แต่ไม่เกิน ๕๐ ตัน
ทดสอบอย่างน้อย ๖ เดือน ต่อ ๑ ครั้ง

☐ ขนาดพิกัดน้ำหนักยกปลอดภัยตามที่ผู้ผลิตหรือวิศวกรกำหนดมากกว่า ๕๐ ตันขึ้นไป
ทดสอบอย่างน้อย ๓ เดือน ต่อ ๑ ครั้ง

(๒.๒) ประเภทก่อสร้าง

การทดสอบครั้งนี้เป็นรอบที่ ☐ ๑ ☒ ๒ ☐ ๓ ☐ ๔ ☐ อื่นๆ

การทดสอบครั้งล่าสุดเมื่อวันที่.....22 มกราคม 2567.....

☐ ขนาดพิกัดน้ำหนักยกปลอดภัยตามที่ผู้ผลิตหรือวิศวกรกำหนดไม่เกิน ๓ ตัน
ทดสอบอย่างน้อย ๖ เดือน ต่อ ๑ ครั้ง

☒ ขนาดพิกัดน้ำหนักยกปลอดภัยตามที่ผู้ผลิตหรือวิศวกรกำหนดมากกว่า ๓ ตันขึ้นไป
ทดสอบอย่างน้อย ๓ เดือน ต่อ ๑ ครั้ง

๒. ผู้ทำการทดสอบ ได้ดำเนินการทดสอบส่วนประกอบและอุปกรณ์ของปืนจั่น

ชื่อสถานประกอบกิจการบริษัท ชินเทค คอนสตรัคชั่น จำกัด (มหาชน).....
 เลขทะเบียนนิติบุคคล 0107535000184.....
 ประกอบกิจการรับเหมางานก่อสร้าง.....
 ชื่อนายจ้าง/ผู้กระทำการแทน
 สถานประกอบกิจการตั้งอยู่เลขที่ ...555/7-11... ซอยสุขุมวิท 63 (เอกมัย)..... ถนน.....สุขุมวิท.....
 แขวง/ตำบลคลองตันเหนือ..... เขต/อำเภอวัฒนา.....
 จังหวัดกรุงเทพฯ 10110..... โทรศัพท์02-381-6333.....
 สถานประกอบกิจการมีปืนจั่น จำนวน-.....เครื่อง ปืนจั่นเครื่องที่ทดสอบ เป็นเครื่องที่.....MC-109.....
 ทำการทดสอบเมื่อวันที่...22 เมษายน 2567..ขณะทดสอบปืนจั่นใช้งานอยู่ที่.. NIST International School ..

ชื่อ-สกุล ของผู้บังคับปืนจั่น

(๑) ☐ ผ่านการอบรม (มีหลักฐานแสดง) ☐ ไม่ผ่านการอบรม
 (๒) ☐ ผ่านการอบรม (มีหลักฐานแสดง) ☐ ไม่ผ่านการอบรม
 (๓) ☐ ผ่านการอบรม (มีหลักฐานแสดง) ☐ ไม่ผ่านการอบรม

ชื่อ-สกุล ของผู้ให้สัญญาณแก่ผู้บังคับปืนจั่น

(๑) ☐ ผ่านการอบรม (มีหลักฐานแสดง) ☐ ไม่ผ่านการอบรม
 (๒) ☐ ผ่านการอบรม (มีหลักฐานแสดง) ☐ ไม่ผ่านการอบรม
 (๓) ☐ ผ่านการอบรม (มีหลักฐานแสดง) ☐ ไม่ผ่านการอบรม

ชื่อ-สกุล ของผู้ยึดเกาะวัสดุ

(๑) ☐ ผ่านการอบรม (มีหลักฐานแสดง) ☐ ไม่ผ่านการอบรม
 (๒) ☐ ผ่านการอบรม (มีหลักฐานแสดง) ☐ ไม่ผ่านการอบรม
 (๓) ☐ ผ่านการอบรม (มีหลักฐานแสดง) ☐ ไม่ผ่านการอบรม

ชื่อ-สกุล ของผู้ควบคุมการใช้ปืนจั่น

(๑) ☐ ผ่านการอบรม (มีหลักฐานแสดง) ☐ ไม่ผ่านการอบรม
 (๒) ☐ ผ่านการอบรม (มีหลักฐานแสดง) ☐ ไม่ผ่านการอบรม
 (๓) ☐ ผ่านการอบรม (มีหลักฐานแสดง) ☐ ไม่ผ่านการอบรม

๓. ข้อมูลของผู้ผลิต ผู้สร้าง หรือผู้คำนวณออกแบบปืนจั่น

โดย : ☒ ชื่อผู้ผลิต/ผู้สร้าง.....TADANO (THAILAND) Co., Ltd.....
☐ ชื่อวิศวกรผู้คำนวณออกแบบ (กรณีไม่ได้มาจากผู้ผลิต)
 เลขที่ใบอนุญาตประกอบวิชาชีพวิศวกรรมควบคุม.....
 ยี่ห้อ.....TADANO.....เลขทะเบียนยานพาหนะ (จากหน่วยงานของรัฐ).....99-4945 กรุงเทพมหานคร.....
 ประเทศ.....Japan.....ปีที่ผลิต10-1996..... หมายเลขเครื่องIR-250M-6-00101.....
 รุ่นFB1751.....ขนาดเครื่องต้นกำลัง-..... กิโลวัตต์/แรงม้า
 มาตรฐาน (ถ้ามี)JIS.....ผู้นำเข้า/ผู้จำหน่าย(ถ้ามี)

ที่อยู่.....

โทรศัพท์ โทรสาร

๔. ข้อมูลพื้นฐานของผู้ดำเนินการทดสอบประกอบด้วย

ข้าพเจ้า (นาย/นาง/นางสาว).....ชาญชัย วงชารี.....
 หรือนิติบุคคล (ชื่อ)บริษัท ที เอส เอ ควอลิตี้ อีควิปเมนต์ จำกัด.....
 หมายเลขบัตรประจำตัวประชาชน/เลขทะเบียนนิติบุคคล เลขที่...3101200747261 / 0105555098536.....
 ที่อยู่เลขที่95/8 หมู่5.... ซอย-.....ถนน.....
 แขวง/ตำบลมหาสวัสดิ์..... เขต/อำเภอบางกรวย.....
 จังหวัดนนทบุรี..... โทรศัพท์/โทรสาร082-499-3547.....
 E-mailchanchaiwcc@gmail.com.....

ผู้ทำการทดสอบต้องมีคุณสมบัติอย่างหนึ่งอย่างใด ดังนี้

☐ (๑) ได้รับอนุญาตประกอบวิชาชีพวิศวกรรมควบคุม ตามกฎหมายว่าด้วยวิศวกร

เลขทะเบียน.....ระดับ.....หมดอายุวันที่.....

และใบสำคัญ (ตามมาตรา ๙) เลขที่

ซึ่งไม่ได้อยู่ระหว่างถูกสั่งพักใช้ใบอนุญาตหรือถูกเพิกถอนใบอนุญาต

☒ (๒) ได้รับอนุญาตประกอบวิชาชีพวิศวกรรมควบคุม ประเภทนิติบุคคล ตามกฎหมายว่าด้วยวิศวกร

เลขทะเบียนสก.3898..... ระดับสามัญเครื่องกล..... หมดอายุวันที่18 ตุลาคม 2566.....

และใบสำคัญ (ตามมาตรา ๑๑) เลขที่1602-03-2565-0166.....

หมดอายุวันที่25 ธันวาคม 2568.....ซึ่งไม่ได้อยู่ระหว่างถูกสั่งพักใช้ใบอนุญาตหรือถูกเพิกถอนใบอนุญาต

โดยมีบุคลากรที่ได้รับอนุญาตประกอบวิชาชีพวิศวกรรมควบคุม ตามกฎหมายว่าด้วยวิศวกรและไม่ได้อยู่ระหว่างถูกสั่งพัก

ใช้ใบอนุญาตหรือถูกเพิกถอนใบอนุญาต เป็นผู้ทำการทดสอบชื่อนายชาญชัย วงชารี.....

เลขทะเบียน.....สก.3898..... ระดับ.....สามัญเครื่องกล.....หมดอายุวันที่.....18 ตุลาคม 2571.....

หมายเลขบัตรประจำตัวประชาชน3101200747261.....

๕. กรณีทดสอบปั้นจั่นชนิดเคลื่อนที่ได้ดำเนินการทดสอบตามรายละเอียดคุณลักษณะและคู่มือการใช้งาน ที่ผู้ผลิตหรือวิศวกรกำหนดและตามรายการ ดังนี้

๑) แบบปั้นจั่น ☒ ปั้นจั่นไฮดรอลิกลอย ☐ รถปั้นจั่นล้อตีนตะขาบ
☐ เรือปั้นจั่น ☐ อื่นๆ (ระบุ).....

๒) ตารางแสดงพิกัดน้ำหนักยก (Load chart) ☒ ผู้ผลิตกำหนด ☐ วิศวกรกำหนด* ให้แนบเอกสารตาราง
 แสดงพิกัดน้ำหนักยก (Load chart) ประกอบด้วย

☒ ที่แขนปั้นจั่นไกลสุด...0.55 ที่ระยะ 30.5 เมตร..... และที่แขนปั้นจั่นใกล้สุด...25 ที่ระยะ 9.5 เมตร...

☐ ที่มุมมองมากที่สุดตัน และที่มุมมองน้อยสุด.....ตัน

☐ อื่นๆ (ระบุ)ตัน

- ๔ -

๓) รายละเอียดคุณลักษณะ (Specification) และคู่มือการใช้งานในการประกอบ การติดตั้ง การทดสอบ การใช้ การซ่อมแซม การบำรุงรักษา การตรวจสอบ การรื้อถอนบ้นจันหรืออุปกรณ์อื่นของบ้นจัน

☒ มี โดยผู้ผลิตกำหนด ☐ มี โดยวิศวกรกำหนด ☐ ไม่มี เหตุผล

๔) การดัดแปลงแก้ไขส่วนหนึ่งส่วนใดของบ้นจัน^๒

☐ มี (ระบุ) ☒ ไม่มี

๕) โครงสร้างบ้นจัน

๕.๑) สภาพโครงสร้างหลักของบ้นจัน^๓

☒ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ)

๕.๒) สภาพรอยเชื่อมต่อ

☒ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ)

๕.๓) สภาพของน็อต สลักเกลียวยึด และหมุดย้ำ

☒ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ)

๖) การยึดบ้นจันไว้กับรถ เรือ แพ โป๊ะ หรือยานพาหนะลอยน้ำอื่นที่มั่นคง^๔

☒ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ)

๗) การติดตั้งน้ำหนักถ่วง (Counterweight) ที่มั่นคง

☐ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ)

๘) ระบบต้นกำลัง

๘.๑) สภาพและความพร้อมของเครื่องยนต์

๘.๑.๑) ระบบหล่อลื่น

☒ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ)

๘.๑.๒) ระบบเชื้อเพลิง

☒ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ)

๘.๑.๓) ระบบระบายความร้อน

☒ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ)

๘.๑.๔) การติดตั้งมั่นคงแข็งแรง

☒ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ)

๘.๒) ระบบส่งกำลังระบบตัดต่อกำลังและระบบเบรก

๘.๒.๑) สภาพของเพลลา ข้อต่อเพลลา เฟือง โซ่ และสายพาน

☒ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ)

๘.๒.๒) ระบบคลัตช์

☒ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ)

๘.๒.๓) ระบบเบรก

☒ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ)

- ๕ -

๙) ครอบปิดหรือกั้น (Guard) ส่วนที่หมุน ส่วนที่เคลื่อนไหวยได้ หรือส่วนที่อาจเป็นอันตราย

☒ มี/เรียบร้อย ☐ ไม่มี/มีแต่ไม่เรียบร้อย (ระบุ)

๑๐) ที่ครอบปิดหรือฉนวนหุ้มท่อไอเสีย

☒ มี/เรียบร้อย ☐ ไม่มี/มีแต่ไม่เรียบร้อย (ระบุ)

๑๑) ระบบควบคุมการทำงานของปั้นจั่น^๕

๑๑.๑) สภาพของแผงควบคุม

☒ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ)

๑๑.๒) สภาพกลไกที่ใช้ควบคุม

☒ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ)

๑๒) ระบบไฮดรอลิก (Hydraulic) และระบบลม (Pneumatic)

๑๒.๑) สภาพของท่อน้ำมันและข้อต่อ

☒ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ)

๑๒.๒) สภาพของท่อลมและข้อต่อ

☒ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ)

๑๓) สวิตช์หยุดการทำงานของปั้นจั่นได้โดยอัตโนมัติ (Limit Switches)^๖

๑๓.๑) การทำงานของตะขอชุดยก (Upper Limit Switches)

☒ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ)

๑๓.๒) มุมแขนปั้นจั่น

☒ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ)

๑๔) การทำงานของชุดควบคุมพิกัดน้ำหนักรอก (Overload Limit Switches)

☒ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ)

๑๕) ม้วนลวดสลิง (Rope Drum) รอก และตะขอ

๑๕.๑) สภาพม้วนลวดสลิง

☒ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ)

๑๕.๒) มีลวดสลิงเหลืออยู่ในม้วนลวดสลิงตลอดเวลาที่ปั้นจั่นทำงานอย่างน้อย ๒ รอบ

☒ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ)

๑๕.๓) อัตราส่วนระหว่างเส้นผ่านศูนย์กลางของรอกกับเส้นผ่านศูนย์กลางของลวดสลิง เว้นแต่อัตราส่วนระหว่างเส้นผ่านศูนย์กลางของรอกหรือล้อใดๆ กับเส้นผ่านศูนย์กลางของลวดสลิงที่พันตามที่ถูกผลิตกำหนด

๑๕.๓.๑) รอกปลายแขนปั้นจั่นไม่น้อยกว่า ๑๘ : ๑ หรืออัตราส่วน.....ผู้ผลิตกำหนด

☒ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ)

๑๕.๓.๒) รอกของตะขอไม่น้อยกว่า ๑๖ : ๑ หรืออัตราส่วนที่ผู้ผลิตกำหนด

☒ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ)

๑๕.๓.๓) รอกหลังแขนปั้นจั่นไม่น้อยกว่า ๑๕ : ๑ หรืออัตราส่วนที่ผู้ผลิตกำหนด

☐ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ)

- ๖ -

๑๕.๔) สภาพตะขอ

๑๕.๔.๑) การบิดตัวของตะขอ

☒ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ)

๑๕.๔.๒) การถ่างออกของปากตะขอ ต้องน้อยกว่าร้อยละ ๕

☒ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ)

๑๕.๔.๓) การสึกหรอที่ท้องตะขอ ต้องน้อยกว่าร้อยละ ๑๐

☒ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ)

๑๕.๔.๔) ไม่มีส่วนหนึ่งส่วนใดของตะขอแตกหรือร้าว

☒ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ)

๑๕.๔.๕) ไม่มีการเสียรูปทรงหรือสึกหรอของห่วงตะขอ

☒ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ)

๑๕.๔.๖) มีชุดล็อกป้องกันลวดสลิงหลุดจากตะขอ (Safety Latch)

☒ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ)

๑๖) ลวดสลิงเคลื่อนที่ (Running Ropes)

 ๑๖.๑) ขนาดเส้นผ่านศูนย์กลาง 16.39 mm ค่าความปลอดภัยต้องไม่น้อยกว่า ๕ (Safety Factor)

 เท่ากับ 5 อายุการใช้งาน N/A เดือน/ปี

๑๖.๒) ในหนึ่งช่วงเกลียว (Rope Lay) เส้นลวดขนาดน้อยกว่า ๓ เส้น ในเส้นเกลียวเดียวกัน (Strand) หรือน้อยกว่า ๖ เส้น ในหลายเส้นเกลียวรวมกันหรือตามที่ผู้ผลิตกำหนด (ระบุ)

☒ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ)

๑๗) ลวดสลิงยึดโยง (Standing Ropes)

๑๗.๑) ขนาดเส้นผ่านศูนย์กลาง ค่าความปลอดภัยต้องไม่น้อยกว่า ๓.๕ (Safety Factor)

เท่ากับ อายุการใช้งาน เดือน/ปี

๑๗.๒) เส้นลวดขนาดตรงข้อต่อน้อยกว่า ๒ เส้น ในหนึ่งช่วงเกลียว

หรือตามที่ผู้ผลิตกำหนด (ระบุ)

☐ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ)

๑๘) สภาพลวดสลิง

๑๘.๑) ลวดเส้นนอกสึกไปน้อยกว่าหนึ่งในสามของเส้นผ่านศูนย์กลางเดิม

☒ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ)

๑๘.๒) ไม่มีการขมวด ถูกระแทก แตกเกลียวหรือชำรุด

☒ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ)

๑๘.๓) เส้นผ่านศูนย์กลางเล็กกว่าไม่เกินร้อยละ ๕ ของเส้นผ่านศูนย์กลางที่ระบุ (Nominal Diameter)

☒ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ)

๑๘.๔) ไม่ถูกความร้อนทำลายหรือเป็นสนิมมากจนเห็นชัดเจน

☒ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ)

๑๘.๕) ไม่ถูกกัดกร่อนชำรุดมากจนเห็นได้ชัดเจน

☒ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ)

๑๙) สัญญาณเสียงและแสงไฟเตือนตลอดเวลาที่ปั้นจั่นทำงานโดยติดตั้งไว้ให้เห็นและได้ยินชัดเจน

☐ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ)

๒๐) มีป้ายบอกพิกัดน้ำหนักยกไว้ที่ปั้นจั่น และรอกของตะขอ (Hook Block)

☒ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ)

๒๑) ตารางแสดงพิกัดน้ำหนักยกสิ่งของ (Load Chart) ติดไว้ในบริเวณที่ผู้บังคับปั้นจั่นเห็นได้ชัดเจน

☐ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ)

๒๒) รูปภาพหรือคู่มือการใช้สัญญาณมือในการสื่อสารระหว่างผู้ปฏิบัติงานเกี่ยวกับปั้นจั่น ติดไว้ที่จุดหรือตำแหน่งที่ลูกจ้างผู้ปฏิบัติงานเห็นชัดเจน

☒ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ)

๒๓) เครื่องดับเพลิงพร้อมใช้งานได้ที่ห้องบังคับปั้นจั่น หรือตำแหน่งที่สามารถใช้งานได้สะดวก

☒ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ)

๒๔) ระบบความปลอดภัย^๗

๒๔.๑) Anti-two block devices

☒ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ)

๒๔.๒) Boom backstop devices

☒ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ)

๒๔.๓) Swing radius warning devices

☒ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ)

๒๔.๔) Boom Angle indicator

☒ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ)

๒๔.๕) อื่นๆ ระบุ

☐ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ)

๒๕) ขายันพื้น (Outriggers)^๘

☒ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ)

๒๖) ระบบวัดความเสถียร (ระดับน้ำ หรือมาตรวัดระดับความเอียง)

☒ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ)

๒๓) อุปกรณ์หรือเครื่องมือที่ใช้ในการทดสอบ^๙

น้ำหนักที่ใช้ทดสอบการยกกระบะ.....ยกกระบะ..... น้ำหนัก3.4.....ตัน

เครื่องมือวัด ระบุเวอร์เนีย, ตลับเมตร..... วิธีการตรวจสอบแนวเข็ม ระบุ.....ตรวจเช็คด้วยสายตา.....

อื่นๆ ระบุ

๒๔) การทดสอบการรับน้ำหนักของปั้นจั่นในครั้งนี้เป็นารทดสอบในกรณี (น้ำหนักที่ใช้ทดสอบการยกอาจใช้การทดสอบด้วยน้ำหนักจริงหรือทดสอบด้วยน้ำหนักจำลอง (Load simulation))

๒๔.๑) ปั้นจั่นใหม่ (หลังการติดตั้งแล้วเสร็จ ก่อนการใช้งาน) ผลการทดสอบการรับน้ำหนัก ๑ เท่า ของพิกัดน้ำหนักยกสูงสุดและต่ำสุดตามตารางแสดงพิกัดน้ำหนักยก (Load chart) แต่ต้องไม่เกินตามขนาดพิกัดน้ำหนักยกอย่างปลอดภัย (Safe Working Load) ที่ผู้ผลิตกำหนด

☐ ผ่าน

☐ ไม่ผ่าน (ระบุ)

๒๔.๒) ปั้นจั่นที่ใช้งานแล้ว

ผลการทดสอบการรับน้ำหนักที่ ๑ - ๑.๒๕ เท่า ของน้ำหนักที่ใช้งานจริงสูงสุด^{๑๐} แต่ต้องไม่เกินตามตารางแสดงพิกัดน้ำหนักยก (Load chart) ตามที่ผู้ผลิตหรือวิศวกรกำหนด

☒ ตามวาระทุก๓.....เดือน/ปี

☒ ผ่าน

☐ ไม่ผ่าน

☐ หยุดการใช้งานตั้งแต่ ๖ เดือนขึ้นไป

☐ ผ่าน

☐ ไม่ผ่าน

☐ หลังการซ่อมแซมที่มีผลต่อความปลอดภัย

☐ ผ่าน

☐ ไม่ผ่าน

☐ หลังการเปลี่ยนแปลงโครงสร้าง

☐ ผ่าน

☐ ไม่ผ่าน

๒๕) น้ำหนักยกที่อนุญาตให้ใช้งาน (ต้องไม่เกินตามตารางแสดงพิกัดน้ำหนักยก (Load chart))

๒๕.๑) น้ำหนักยกที่อนุญาตให้ใช้งาน25..... ตัน ที่ระยะ9.5 เมตร.....

๒๕.๒) น้ำหนักยกที่อนุญาตให้ใช้งาน19..... ตัน ที่ระยะ16.5 เมตร.....

๒๕.๓) น้ำหนักยกที่อนุญาตให้ใช้งาน.....12.5.....ตัน ที่ระยะ7.0 เมตร.....

๒๕.๔) น้ำหนักยกที่อนุญาตให้ใช้งาน ตัน ที่ระยะ

๓๐) กรณีมีรายการทดสอบเพิ่มเติมตามรายละเอียดคุณลักษณะและคู่มือการใช้งานที่ผู้ผลิตหรือวิศวกรกำหนด (สามารถแนบเอกสารเพิ่มเติม)

.....

.....

.....

.....

.....

คำชี้แจงรายการทดสอบส่วนประกอบและอุปกรณ์สำหรับปั้นจั่น

๑ วิศวกรต้องคำนวณหาขนาดพิกัดน้ำหนักยกอย่างปลอดภัยของปั้นจั่นแต่ละชนิด

๒ วิศวกรต้องคำนวณทางวิศวกรรมพร้อมกับการทดสอบกรณีมีการดัดแปลงส่วนที่เกี่ยวข้องกับโครงสร้างที่มีผลต่อการรับน้ำหนักหรือรับแรงของปั้นจั่นขณะยก

๓ โครงสร้างหลักหมายถึง ชิ้นส่วนที่รับน้ำหนัก หรือรับแรงของปั้นจั่นขณะยก เช่น คาน เสา เพลาล้อ รางเลื่อน แขนต่อ ข้อต่อทุกจุด สลักเกลียวยึด และแนวเชื่อม เป็นต้น

๔ ต้องมีเอกสารการรับรองการติดตั้งปั้นจั่นบนรถ เรือ แพ โป๊ะหรือยานพาหนะลอยน้ำอย่างอื่นโดยผู้ได้รับใบอนุญาตประกอบวิชาชีพวิศวกรรมควบคุม ตามพระราชบัญญัติวิศวกร พ.ศ. ๒๕๔๒

๕ ให้มีการทดสอบความแม่นยำที่เกี่ยวข้องกับสิ่งต่อไปนี้ ทิศทาง ระยะ ความเร็ว รัศมี มุมยก

๖ Limit switch ที่ใช้ทำการยกขึ้นสูงสุด-ลดลงต่ำสุด, ชุดเลื่อนซ้ายสุด-ขวาสุด, ชุดเลื่อนหน้าสุด-หลังสุด, มุมกวาดซ้ายสุด-ขวาสุด

๗ ระบบความปลอดภัย

Anti-two block devices หมายถึง อุปกรณ์ป้องกันการใช้ตัวยกพร้อมกัน

Boom backstop devices หมายถึง อุปกรณ์ป้องกันแขนยกทำมุมขึ้นเกิดพิกัด

Swing radius warning devices หมายถึง อุปกรณ์เตือนการใช้มุมกวาดของแขนยกเกินพิกัด

Boom Angle indicator หมายถึง อุปกรณ์แสดงมุมของแขนยก

๘ Outriggers หมายความว่ารวมถึง แขนหรือขายึดทั้งชนิดรูปตัว H และตัว A ข่ายันสลักยึด แผ่นรองและระบบไฮดรอลิก

๙ น้ำหนักที่ใช้ทดสอบการยกอาจใช้การทดสอบด้วยน้ำหนักจริง หรือทดสอบด้วยน้ำหนักจำลอง เช่น Load cell หรือ Dynamometer เป็นต้น

เครื่องมือที่ใช้วัดขนาดและเส้นผ่านศูนย์กลางของลวดสลัก สลักเกลียว ตะขอและอื่นๆ เช่น เวอร์เนียคาลิเปอร์ หรือเครื่องมืออื่นที่มีความละเอียดในการวัดไม่น้อยกว่า ๐.๑ มิลลิเมตร

การตรวจสอบแนวเชื่อมโดยใช้ดุลยพินิจของวิศวกรผู้ทดสอบ เช่น การตรวจสอบด้วยสายตา การใช้สารแทรกซึมผงแม่เหล็ก (Magnetic Particle Inspection) คลื่นเสียง รังสี เป็นต้น ตามสภาพและความจำเป็นของชิ้นงานอื่นๆ ให้วิศวกรผู้ทดสอบระบุอุปกรณ์หรือเครื่องมือที่ใช้ในการทดสอบนอกเหนือจากที่กล่าวมาแล้ว

๑๐ กรณีปั้นจั่นที่ใช้งานแล้วให้ทดสอบการรับน้ำหนักที่ ๑.๒๕ เท่า ของน้ำหนักที่ใช้งานจริงสูงสุด โดยไม่เกินพิกัดน้ำหนักยกอย่างปลอดภัยที่ผู้ผลิตออกแบบไว้ เช่น

ตัวอย่างที่ ๑ ปั้นจั่นที่ผู้ผลิตออกแบบไว้ ๑๐ ตัน ใช้งานจริงสูงสุด ๖ ตัน จะต้องทดสอบที่ ๖ x ๑.๒๕ จะเท่ากับ ๗.๕ ตัน ต้องทดสอบการรับน้ำหนักที่ ๗.๕ ตัน

ตัวอย่างที่ ๒ ปั้นจั่นที่ผู้ผลิตออกแบบไว้ ๑๐ ตัน ใช้งานจริงสูงสุด ๙ ตัน จะต้องทดสอบที่ ๙ x ๑.๒๕ จะเท่ากับ ๑๑.๒๕ ตัน แต่เนื่องจากเกินกว่าน้ำหนักที่ผู้ผลิตออกแบบไว้ ดังนั้น ต้องทดสอบการรับน้ำหนักที่ ๑๐ ตัน

เรียบร้อย หมายถึง มี ถูกต้อง ครบถ้วน ใช้งานได้จริง

ไม่เรียบร้อย หมายถึง ไม่มี ไม่ถูกต้อง ไม่ครบถ้วน ใช้งานไม่ได้ หรือไม่พร้อมใช้งาน

หมายเหตุ วิศวกรผู้ลงนามจะต้องกรอกข้อมูลรายละเอียดไว้ในแบบให้เรียบร้อยและครบถ้วนที่สุด ด้วยความถูกต้องเที่ยงตรง โดยความรับผิดชอบในความปลอดภัยของส่วนรวมตามจรรยาบรรณและมารยาทอันดีในการประกอบวิชาชีพวิศวกรรม

- ๑๑ -

ข้าพเจ้าขอรับรองว่าในการตรวจสอบและทดสอบความปลอดภัยในการใช้ปั้นจั่นครั้งนี้ วิศวกรได้ดำเนินการตรวจสอบและทดสอบปั้นจั่น ตามรายละเอียดคุณลักษณะและคู่มือการใช้งานการใช้งานที่ผู้ผลิตหรือวิศวกรกำหนด และนายจ้างได้ดำเนินการซ่อมแซม แก้ไข และปรับปรุง กรณีพบข้อบกพร่องให้เป็นไปตามมาตรฐานที่กำหนด ตามหลักวิชาการทางวิศวกรรม และตามรายละเอียดคุณลักษณะและคู่มือที่ผู้ผลิตกำหนดหรือวิศวกรกำหนด เป็นที่เรียบร้อยแล้ว จึงลงลายมือชื่อร่วมกันไว้เป็นหลักฐานสำคัญ ดังนี้

ตามข้อ ๔ (๑) ลงชื่อ วันที่.....
(.....)

วิศวกรซึ่งได้รับใบสำคัญการขึ้นทะเบียนตามมาตรา ๙ เป็นผู้ทดสอบ

ตามข้อ ๔ (๒) ลงชื่อ วันที่ ...22 เมษายน 2567.....
(.....นายชาญชัย วงษ์สาร.....)

นิติบุคคลซึ่งได้แจ้งใบแจ้งความตามมาตรา ๑๑ /หรือผู้กระทำการแทน

และลงชื่อ วันที่ ...22 เมษายน 2567.....
(.....นายชาญชัย วงษ์สาร.....)

บุคลากรของนิติบุคคลตามข้อ ๒ (๒) ซึ่งเป็นวิศวกร
และได้รับใบอนุญาตประกอบวิชาชีพวิศวกรรมควบคุม เป็นผู้ทดสอบ

ลงชื่อ วันที่
(.....)

นายจ้างของสถานประกอบกิจการ/ผู้กระทำการแทน

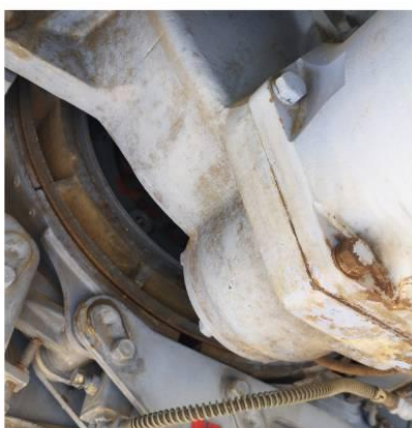
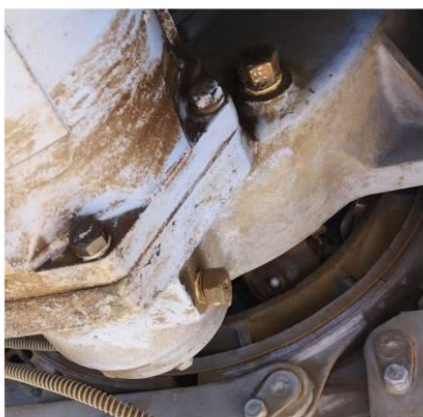


ภาพถ่ายประกอบการตรวจสอบและทดสอบน้ำหนัก



.....วิศวกรผู้ตรวจสอบ

ภาพถ่ายประกอบการตรวจสอบและทดสอบน้ำหนัก



.....วิศวกรผู้ตรวจสอบ

- ๑๔ -

ภาพถ่ายประกอบการตรวจสอบและทดสอบน้ำหนัก



.....วิศวกรผู้ตรวจสอบ

- ๑๕ -

ภาพถ่ายประกอบการตรวจสอบและทดสอบน้ำหนัก

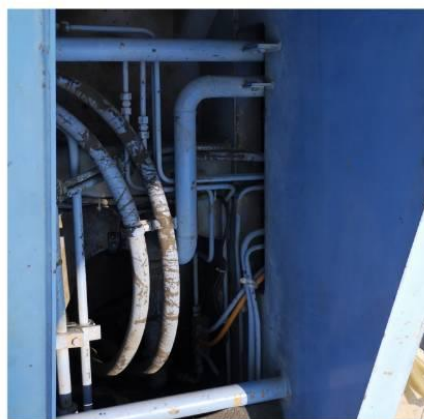


A handwritten signature in blue ink, appearing to be 'Z. 21/10/19'.

.....วิศวกรผู้ตรวจสอบ

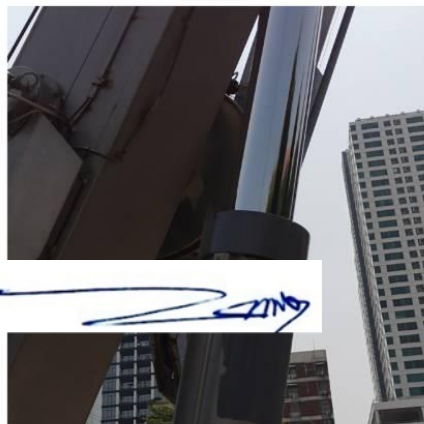
- ๑๖ -

ภาพถ่ายประกอบการตรวจสอบและทดสอบน้ำหนัก



TR - 250 M 定格総荷重表

L(m) [75] 1.1m 35-18		L(m) [75] 1.1m 35-18		L(m) [75] 1.1m 35-18		L(m) [75] 1.1m 35-18	
W(kN)	W(t)	W(kN)	W(t)	W(kN)	W(t)	W(kN)	W(t)
2.5	0.25	2.5	0.25	2.5	0.25	2.5	0.25
5.0	0.5	5.0	0.5	5.0	0.5	5.0	0.5
7.5	0.75	7.5	0.75	7.5	0.75	7.5	0.75
10.0	1.0	10.0	1.0	10.0	1.0	10.0	1.0
12.5	1.25	12.5	1.25	12.5	1.25	12.5	1.25
15.0	1.5	15.0	1.5	15.0	1.5	15.0	1.5
17.5	1.75	17.5	1.75	17.5	1.75	17.5	1.75
20.0	2.0	20.0	2.0	20.0	2.0	20.0	2.0
22.5	2.25	22.5	2.25	22.5	2.25	22.5	2.25
25.0	2.5	25.0	2.5	25.0	2.5	25.0	2.5
27.5	2.75	27.5	2.75	27.5	2.75	27.5	2.75
30.0	3.0	30.0	3.0	30.0	3.0	30.0	3.0
32.5	3.25	32.5	3.25	32.5	3.25	32.5	3.25
35.0	3.5	35.0	3.5	35.0	3.5	35.0	3.5
37.5	3.75	37.5	3.75	37.5	3.75	37.5	3.75
40.0	4.0	40.0	4.0	40.0	4.0	40.0	4.0
42.5	4.25	42.5	4.25	42.5	4.25	42.5	4.25
45.0	4.5	45.0	4.5	45.0	4.5	45.0	4.5
47.5	4.75	47.5	4.75	47.5	4.75	47.5	4.75
50.0	5.0	50.0	5.0	50.0	5.0	50.0	5.0
52.5	5.25	52.5	5.25	52.5	5.25	52.5	5.25
55.0	5.5	55.0	5.5	55.0	5.5	55.0	5.5
57.5	5.75	57.5	5.75	57.5	5.75	57.5	5.75
60.0	6.0	60.0	6.0	60.0	6.0	60.0	6.0
62.5	6.25	62.5	6.25	62.5	6.25	62.5	6.25
65.0	6.5	65.0	6.5	65.0	6.5	65.0	6.5
67.5	6.75	67.5	6.75	67.5	6.75	67.5	6.75
70.0	7.0	70.0	7.0	70.0	7.0	70.0	7.0
72.5	7.25	72.5	7.25	72.5	7.25	72.5	7.25
75.0	7.5	75.0	7.5	75.0	7.5	75.0	7.5
77.5	7.75	77.5	7.75	77.5	7.75	77.5	7.75
80.0	8.0	80.0	8.0	80.0	8.0	80.0	8.0
82.5	8.25	82.5	8.25	82.5	8.25	82.5	8.25
85.0	8.5	85.0	8.5	85.0	8.5	85.0	8.5
87.5	8.75	87.5	8.75	87.5	8.75	87.5	8.75
90.0	9.0	90.0	9.0	90.0	9.0	90.0	9.0
92.5	9.25	92.5	9.25	92.5	9.25	92.5	9.25
95.0	9.5	95.0	9.5	95.0	9.5	95.0	9.5
97.5	9.75	97.5	9.75	97.5	9.75	97.5	9.75
100.0	10.0	100.0	10.0	100.0	10.0	100.0	10.0
102.5	10.25	102.5	10.25	102.5	10.25	102.5	10.25
105.0	10.5	105.0	10.5	105.0	10.5	105.0	10.5
107.5	10.75	107.5	10.75	107.5	10.75	107.5	10.75
110.0	11.0	110.0	11.0	110.0	11.0	110.0	11.0
112.5	11.25	112.5	11.25	112.5	11.25	112.5	11.25
115.0	11.5	115.0	11.5	115.0	11.5	115.0	11.5
117.5	11.75	117.5	11.75	117.5	11.75	117.5	11.75
120.0	12.0	120.0	12.0	120.0	12.0	120.0	12.0
122.5	12.25	122.5	12.25	122.5	12.25	122.5	12.25
125.0	12.5	125.0	12.5	125.0	12.5	125.0	12.5
127.5	12.75	127.5	12.75	127.5	12.75	127.5	12.75
130.0	13.0	130.0	13.0	130.0	13.0	130.0	13.0
132.5	13.25	132.5	13.25	132.5	13.25	132.5	13.25
135.0	13.5	135.0	13.5	135.0	13.5	135.0	13.5
137.5	13.75	137.5	13.75	137.5	13.75	137.5	13.75
140.0	14.0	140.0	14.0	140.0	14.0	140.0	14.0
142.5	14.25	142.5	14.25	142.5	14.25	142.5	14.25
145.0	14.5	145.0	14.5	145.0	14.5	145.0	14.5
147.5	14.75	147.5	14.75	147.5	14.75	147.5	14.75
150.0	15.0	150.0	15.0	150.0	15.0	150.0	15.0
152.5	15.25	152.5	15.25	152.5	15.25	152.5	15.25
155.0	15.5	155.0	15.5	155.0	15.5	155.0	15.5
157.5	15.75	157.5	15.75	157.5	15.75	157.5	15.75
160.0	16.0	160.0	16.0	160.0	16.0	160.0	16.0
162.5	16.25	162.5	16.25	162.5	16.25	162.5	16.25
165.0	16.5	165.0	16.5	165.0	16.5	165.0	16.5
167.5	16.75	167.5	16.75	167.5	16.75	167.5	16.75
170.0	17.0	170.0	17.0	170.0	17.0	170.0	17.0
172.5	17.25	172.5	17.25	172.5	17.25	172.5	17.25
175.0	17.5	175.0	17.5	175.0	17.5	175.0	17.5
177.5	17.75	177.5	17.75	177.5	17.75	177.5	17.75
180.0	18.0	180.0	18.0	180.0	18.0	180.0	18.0
182.5	18.25	182.5	18.25	182.5	18.25	182.5	18.25
185.0	18.5	185.0	18.5	185.0	18.5	185.0	18.5
187.5	18.75	187.5	18.75	187.5	18.75	187.5	18.75
190.0	19.0	190.0	19.0	190.0	19.0	190.0	19.0
192.5	19.25	192.5	19.25	192.5	19.25	192.5	19.25
195.0	19.5	195.0	19.5	195.0	19.5	195.0	19.5
197.5	19.75	197.5	19.75	197.5	19.75	197.5	19.75
200.0	20.0	200.0	20.0	200.0	20.0	200.0	20.0
202.5	20.25	202.5	20.25	202.5	20.25	202.5	20.25
205.0	20.5	205.0	20.5	205.0	20.5	205.0	20.5
207.5	20.75	207.5	20.75	207.5	20.75	207.5	20.75
210.0	21.0	210.0	21.0	210.0	21.0	210.0	21.0
212.5	21.25	212.5	21.25	212.5	21.25	212.5	21.25
215.0	21.5	215.0	21.5	215.0	21.5	215.0	21.5
217.5	21.75	217.5	21.75	217.5	21.75	217.5	21.75
220.0	22.0	220.0	22.0	220.0	22.0	220.0	22.0
222.5	22.25	222.5	22.25	222.5	22.25	222.5	22.25
225.0	22.5	225.0	22.5	225.0	22.5	225.0	22.5
227.5	22.75	227.5	22.75	227.5	22.75	227.5	22.75
230.0	23.0	230.0	23.0	230.0	23.0	230.0	23.0
232.5	23.25	232.5	23.25	232.5	23.25	232.5	23.25
235.0	23.5	235.0	23.5	235.0	23.5	235.0	23.5
237.5	23.75	237.5	23.75	237.5	23.75	237.5	23.75
240.0	24.0	240.0	24.0	240.0	24.0	240.0	24.0
242.5	24.25	242.5	24.25	242.5	24.25	242.5	24.25
245.0	24.5	245.0	24.5	245.0	24.5	245.0	24.5
247.5	24.75	247.5	24.75	247.5	24.75	247.5	24.75
250.0	25.0	250.0	25.0	250.0	25.0	250.0	25.0

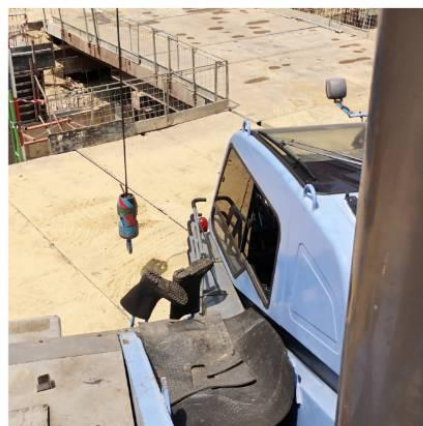
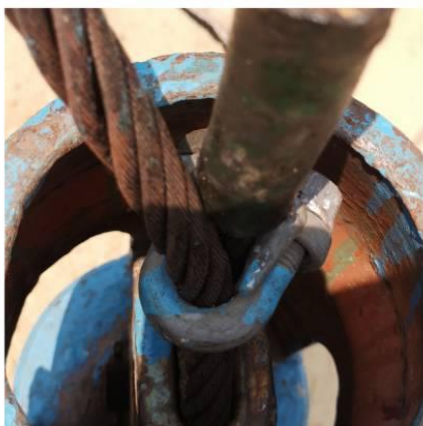


[Handwritten signature]

.....วิศวกรผู้ตรวจสอบ

- ๑๖ -

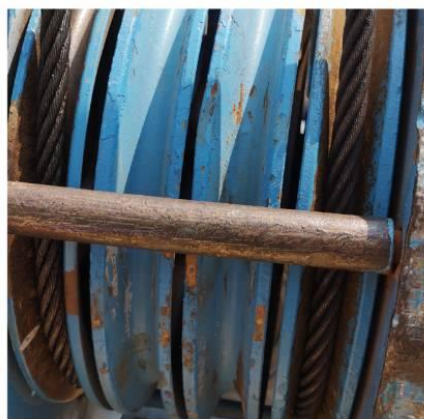
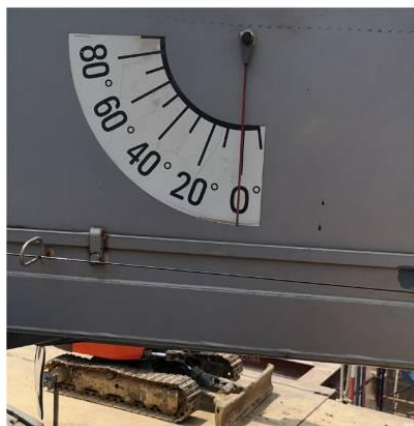
ภาพถ่ายประกอบการตรวจสอบและทดสอบน้ำหนัก



.....วิศวกรผู้ตรวจสอบ

- ๑๗ -

ภาพถ่ายประกอบการตรวจสอบและทดสอบน้ำหนัก



.....วิศวกรผู้ตรวจสอบ

- ๑๘ -

ภาพถ่ายประกอบการตรวจสอบและทดสอบน้ำหนัก



.....วิศวกรผู้ตรวจสอบ

- ๑๙ -

ภาพถ่ายประกอบการตรวจสอบและทดสอบน้ำหนัก



in A Code
 3 ST.
 TSA QUALITY EQUIPMENT
 COMPANY LIMITED
 Tel: 082-499-3547

ของ (Owner) : SYNTEC
 งานที่ตรวจสอบ (Site name) : ๐๐๔๑๕
 ชื่อ (Eq.name) : ME109.
 ยี่ห้อ (Brand) : TADANO
 รุ่น (Model) : TR 250M-6-00101.
 S/N : Max 25T.
 วันที่ตรวจสอบ (Inspection date) : 22/04/24
 ตรวจสอบครั้งต่อไป (Next Inspection) : 23/07/24



.....วิศวกรผู้ตรวจสอบ



เพื่อรับรองการตรวจสอบ
Fleet no. MC-109 ฟ้าวัน
วันที่ตรวจสอบ 22 เมษายน 25
ตรวจสอบด้วย NIST International School ()
เลขที่ ๐๖๐๒-๐๖๒๕๖๕-๐๖๖๖
สถานศึกษา : โรงเรียนที่ ๑๑๕๔ แขวงศรี อีตวันมณฑล จังหวัด

เราทนายนิวัติบุคคผล ๐๑๐๕๔๘๖๙๐๒๗๓๖๖
ตั้งอยู่ เลขที่ ๔๘/๘ หมู่ที่ ๕ ตำบลหนองบัวอี อำเภอหนองปรือ จังหวัดนครปฐม
เป็นผู้มีคุณสมบัติในการดำเนินการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน ตามกฎหมายว่าด้วย
การควบคุมมาตรฐานในการบริหาร จัดการ และดำเนินกิจการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อม
ในการทำงานเกี่ยวกับเครื่องจักร ปิโตรเลียม และพลังงาน พ.ศ. ๒๕๖๔ เรื่อง การทดสอบใบประกอบวิชาชีพ
ได้เฉพาะสถานประกอบการและภาคควบคุมดูแลอย่างทั่วถึงศึกษา ประกอบกับในกฎกระทรวงกำหนดให้
ให้บริการเพื่อส่งเสริมความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. ๒๕๖๔ มาตรา ๒๖
ความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. ๒๕๖๔ โดยไม่มีการ กำหนด ค่าธรรมเนียมรายปี
แต่จะจ่ายเป็นงวดๆ

หน้า ๒๒ วันที่ ๒๒ เดือน ๒๒ ปี ๒๒

วันที่ ๑๖ ธันวาคม ๒๕๖๓

11/11/2019

(นายสหพรจน์ กรวณแก้ว)
รองอธิบดี ปฏิบัติราชการแทน
อธิบดีกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน

รายชื่อผู้สมัครสอบแข่งขันรับเข้าทำงาน
เป็นพนักงานของรัฐ ประจำปีงบประมาณ ๒๕๖๓
ครั้งที่ ๑/๒๕๖๓

๓. นาย..... ไร่.....
๔. นาย..... ไร่.....

วันที่ ๑๖ ธันวาคม ๒๕๖๓ วันที่ ๑๖ ธันวาคม ๒๕๖๓ วันที่ ๑๖ ธันวาคม ๒๕๖๓

ហេង ឈ ស្រី ៦ ចំណាត់ការ អ.ក. ២០០៥

(นายสมพงษ์ ทวารณี)
รองอธิบดี ปฏิบัติราชการแทน
อธิบดีกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน

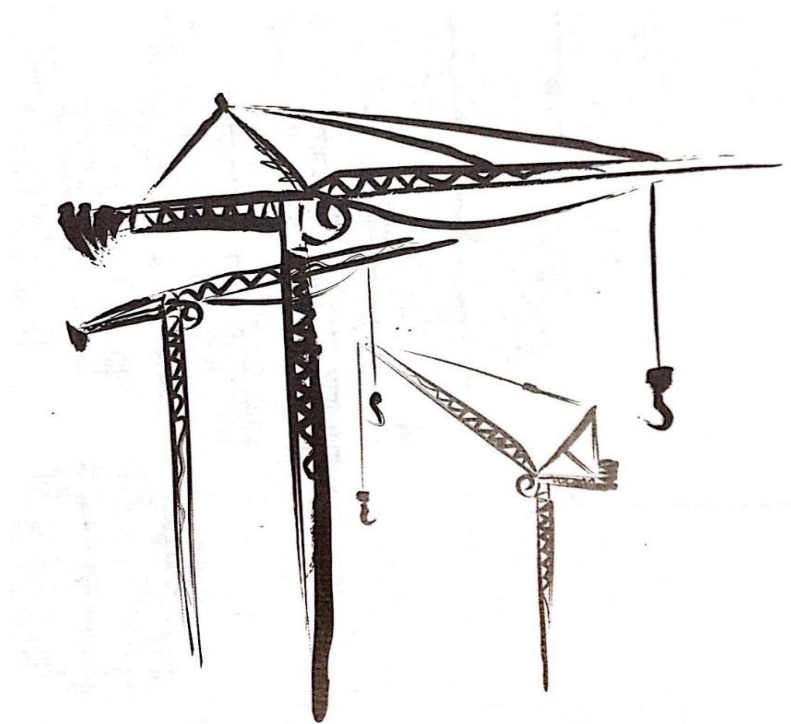
ส่วนเบ็ดเสร็จ

ಸಿ.3899

แบบตรวจ ปจ.1 สำหรับปั้นจั่นชนิดอยู่กับที่ (Stationary Cranes)

ตามประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน

กระทรวงแรงงานและสวัสดิการสังคม



สำหรับ TOWER CRANE ยี่ห้อ POTAIN รุ่น MCR225A, Fleet no. TC-148

ติดตั้งใช้งาน ณ Site Chapter One (00409)

เครื่องจักรเป็นทรัพย์สิน ของบริษัท ชินเท็ค คอนสตรัคชั่น จำกัด (มหาชน)

ตรวจครั้งที่ 1 ประจำปี พ.ศ. 2567

ครบวาระ 3 เดือน

วันที่ตรวจสอบ : 2 มีนาคม 2567

กำหนดตรวจสอบครั้งต่อไป : 2 มิถุนายน 2567

ตรวจสอบและรับรองผล โดย บริษัท ที เอส เอ ควอลิตี้ อควิปเมนต์ จำกัด

เป็นนิติบุคคลที่ได้รับใบอนุญาตให้บริการทดสอบปั้นจั่น ใบอนุญาตเลขที่ 1602-03-2565-0166

**แบบการทดสอบการติดตั้งปั้นจั่นเมื่อติดตั้งเสร็จ บันจั่นที่มีการหยุดใช้งาน
และส่วนประกอบและอุปกรณ์ของบันจั่นชนิดอยู่กับที่**

๑. การทดสอบกรณี

☐ (๑) การทดสอบตามข้อ ๕๗

☐ บันจั่นที่มีการติดตั้งแล้วเสร็จ

☐ กรณีบันจั่นใหม่หลังการติดตั้งแล้วเสร็จ ก่อนการใช้งาน

☐ กรณีบันจั่นที่ใช้งานแต่มีการเปลี่ยนแปลงโครงสร้าง หรือการเพิ่มหรือลดความสูง

☐ บันจั่นหยุดการใช้งานตั้งแต่ ๖ เดือนขึ้นไป ก่อนนำมาใช้งานใหม่

บันจั่นที่ใช้สำหรับประเภทการทำงาน

☐ ประเภทอุตสาหกรรม ตั้งแต่ ๑ ตันขึ้นไป

ขนาดพิกัดน้ำหนักยกปลอดภัยตามที่ผู้ผลิตหรือวิศวกรกำหนดขนาด ตัน

☒ ประเภทก่อสร้าง ทุกขนาด

ขนาดพิกัดน้ำหนักยกปลอดภัยตามที่ผู้ผลิตหรือวิศวกรกำหนดขนาด14..... ตัน

☐ ประเภทอื่นๆ ระบุ ตั้งแต่ ๑ ตันขึ้นไป

ขนาดพิกัดน้ำหนักยกปลอดภัยตามที่ผู้ผลิตหรือวิศวกรกำหนดขนาดตัน

☐ (๒) การทดสอบส่วนประกอบและอุปกรณ์ของบันจั่นตามข้อ ๕๘

(๒.๑) ประเภท ☐ อุตสาหกรรม ☐ อื่นๆ ระบุ

การทดสอบครั้งนี้เป็นรอบที่ ☐ ๑ ☐ ๒ ☐ ๓ ☐ ๔ ☐ อื่นๆ

การทดสอบครั้งล่าสุดเมื่อวันที่

☒ ขนาดพิกัดน้ำหนักยกปลอดภัยตามที่ผู้ผลิตหรือวิศวกรกำหนดตั้งแต่ ๑ ตัน แต่ไม่เกิน ๓ ตัน

ทดสอบอย่างน้อยปีละ ๑ ครั้ง

☐ ขนาดพิกัดน้ำหนักยกปลอดภัยตามที่ผู้ผลิตหรือวิศวกรกำหนดมากกว่า ๓ ตัน แต่ไม่เกิน ๕๐ ตัน

ทดสอบอย่างน้อย ๖ เดือน ต่อ ๑ ครั้ง

☐ ขนาดพิกัดน้ำหนักยกปลอดภัยตามที่ผู้ผลิตหรือวิศวกรกำหนดมากกว่า ๕๐ ตันขึ้นไป

ทดสอบอย่างน้อย ๓ เดือน ต่อ ๑ ครั้ง

(๒.๒) ประเภทก่อสร้าง

การทดสอบครั้งนี้เป็นรอบที่ ☒ ๑ ☐ ๒ ☐ ๓ ☐ ๔ ☐ อื่นๆ

การทดสอบครั้งล่าสุดเมื่อวันที่2 ธันวาคม 2566.....

☐ ขนาดพิกัดน้ำหนักยกปลอดภัยตามที่ผู้ผลิตหรือวิศวกรกำหนดไม่เกิน ๓ ตัน

ทดสอบอย่างน้อย ๖ เดือน ต่อ ๑ ครั้ง

☒ ขนาดพิกัดน้ำหนักยกปลอดภัยตามที่ผู้ผลิตหรือวิศวกรกำหนดมากกว่า ๓ ตันขึ้นไป

ทดสอบอย่างน้อย ๓ เดือน ต่อ ๑ ครั้ง

- ๒ -

๒. ผู้ทำการทดสอบ ได้ดำเนินการทดสอบส่วนประกอบและอุปกรณ์ของปั้นจั่น

ชื่อสถานประกอบกิจการบริษัท ชินเทค คอนสตรัคชั่น จำกัด (มหาชน).....

เลขทะเบียนนิติบุคคล 0107535000184.....

ประกอบกิจการรับเหมางานก่อสร้าง.....

ชื่อนายจ้าง/ผู้กระทำการแทน

สถานประกอบกิจการตั้งอยู่เลขที่ ...555/7-11... ซอยสุขุมวิท 63 (เอกมัย)..... ถนน.....สุขุมวิท.....

แขวง/ตำบลคลองตันเหนือ..... เขต/อำเภอวัฒนา.....

จังหวัดกรุงเทพฯ 10110..... โทรศัพท์02-381-6333.....

สถานประกอบกิจการมีปั้นจั่น จำนวน-.....เครื่อง ปั้นจั่นเครื่องที่ทดสอบ เป็นเครื่องที่TC-148.....

ทำการทดสอบเมื่อวันที่. 2 มีนาคม 2567. ขณะทดสอบปั้นจั่นใช้งานอยู่ที่..... Chapter One (00409).....

ชื่อ-สกุล ของผู้บังคับปั้นจั่น

- (๑) ☐ ผ่านการอบรม (มีหลักฐานแสดง) ☐ ไม่ผ่านการอบรม
- (๒) ☐ ผ่านการอบรม (มีหลักฐานแสดง) ☐ ไม่ผ่านการอบรม
- (๓) ☐ ผ่านการอบรม (มีหลักฐานแสดง) ☐ ไม่ผ่านการอบรม

ชื่อ-สกุล ของผู้ให้สัญญาณแก่ผู้บังคับปั้นจั่น

- (๑) ☐ ผ่านการอบรม (มีหลักฐานแสดง) ☐ ไม่ผ่านการอบรม
- (๒) ☐ ผ่านการอบรม (มีหลักฐานแสดง) ☐ ไม่ผ่านการอบรม
- (๓) ☐ ผ่านการอบรม (มีหลักฐานแสดง) ☐ ไม่ผ่านการอบรม

ชื่อ-สกุล ของผู้ยึดเกาะวัสดุ

- (๑) ☐ ผ่านการอบรม (มีหลักฐานแสดง) ☐ ไม่ผ่านการอบรม
- (๒) ☐ ผ่านการอบรม (มีหลักฐานแสดง) ☐ ไม่ผ่านการอบรม
- (๓) ☐ ผ่านการอบรม (มีหลักฐานแสดง) ☐ ไม่ผ่านการอบรม

ชื่อ-สกุล ของผู้ควบคุมการใช้ปั้นจั่น

- (๑) ☐ ผ่านการอบรม (มีหลักฐานแสดง) ☐ ไม่ผ่านการอบรม
- (๒) ☐ ผ่านการอบรม (มีหลักฐานแสดง) ☐ ไม่ผ่านการอบรม
- (๓) ☐ ผ่านการอบรม (มีหลักฐานแสดง) ☐ ไม่ผ่านการอบรม

๓. ข้อมูลของผู้ผลิต ผู้สร้าง หรือผู้คำนวณออกแบบปั้นจั่น

โดย : ☒ ชื่อผู้ผลิต/ผู้สร้างMANITOWOC CRANE GR.....

☐ ชื่อวิศวกรผู้คำนวณออกแบบ (กรณีไม่ได้มาจากผู้ผลิต)

เลขที่ใบอนุญาตประกอบวิชาชีพวิศวกรรมควบคุม

ยี่ห้อPOTAIN.....

ประเทศCHINA..... ปีที่ผลิต2016..... หมายเลขเครื่อง353113.....

รุ่นMCR225A..... ขนาดเครื่องต้นกำลัง121..... กิโลวัตต์/แรงม้า

มาตรฐาน (ถ้ามี) ...ISO9001 / FEM1.001-A3..... ผู้นำเข้า/ผู้จำหน่าย (ถ้ามี)บริษัท เอส บี สยาม จำกัด.....

- ๓ -

ที่อยู่10 ซอยพระรามที่2 แขวงสามยุค เขตบางขุนเทียน กรุงเทพมหานคร 10510.....

โทรศัพท์02-106-2262..... โทรสาร

๔. ข้อมูลของผู้ดำเนินการทดสอบประกอบด้วย

ข้าพเจ้า (นาย/นาง/นางสาว)ชาญชัย วงษ์ชัย.....

หรือนิติบุคคล (ชื่อ).....บริษัท ที เอส เอ ควอลิตี้ อีควิปเมนต์ จำกัด.....

หมายเลขบัตรประจำตัวประชาชน/เลขทะเบียนนิติบุคคล เลขที่...3101200747261 / 0105555098536.....

ที่อยู่เลขที่95/8 หมู่5... ซอย-.....ถนน.....-.....

แขวง/ตำบลมหาสวัสดิ์..... เขต/อำเภอบางกรวย.....

จังหวัดนนทบุรี..... โทรศัพท์/โทรสาร082-499-3547.....

E-mailchanchaiwcc@gmail.com.....

ผู้ทำการทดสอบมีคุณสมบัติอย่างหนึ่งอย่างใด ดังนี้

☐ ได้รับอนุญาตประกอบวิชาชีพวิศวกรรมควบคุม ตามกฎหมายว่าด้วยวิศวกร

เลขทะเบียน.....ระดับ.....หมดอายุวันที่.....

และใบสำคัญ (ตามมาตรา ๙) เลขที่

ซึ่งไม่ได้อยู่ระหว่างถูกสั่งพักใช้ใบอนุญาตหรือถูกเพิกถอนใบอนุญาต

☒ (๒) ได้รับอนุญาตประกอบวิชาชีพวิศวกรรมควบคุม ประเภทนิติบุคคล ตามกฎหมายว่าด้วยวิศวกร

เลขทะเบียนสก.3898..... ระดับสามัญเครื่องกล..... หมดอายุวันที่18 ตุลาคม 2571.....

และใบสำคัญ (ตามมาตรา ๑๑) เลขที่1602-03-2565-0166.....

หมดอายุวันที่25 ธันวาคม 2568.....ซึ่งไม่ได้อยู่ระหว่างถูกสั่งพักใช้ใบอนุญาตหรือถูกเพิกถอนใบอนุญาต

ใช้ใบอนุญาตหรือถูกเพิกถอนใบอนุญาต เป็นผู้ทำการทดสอบชื่อนายชาญชัย วงษ์ชัย.....

เลขทะเบียน.....สก.3898..... ระดับ.....สามัญเครื่องกล.....หมดอายุวันที่.....18 ตุลาคม 2571.....

หมายเลขบัตรประจำตัวประชาชน3101200747261.....

๕. กรณีทดสอบปั้นจั่นชนิดอยู่กับที่ ได้ดำเนินการทดสอบตามรายละเอียดคุณลักษณะและคู่มือการใช้งานที่ผู้ผลิตหรือวิศวกรกำหนดและตามรายการ ดังนี้

- ๑) แบบปั้นจั่น ☒ ปั้นจั่นห้อย (Tower Crane) ☐ ปั้นจั่นเหนือศีรษะ (Overhead Crane)
☐ ปั้นจั่นขาสูง (Gantry Crane) ☐ อื่นๆ (ระบุ)

๒) ขนาดพิกัดการยก๒.๑) ขนาดพิกัดน้ำหนักยกอย่างปลอดภัย (Safe Working Load) ☐ ผู้ผลิตกำหนด ☐ วิศวกรกำหนด^๑☐ ปั้นจั่นขาสูง ตัน ☐ ปั้นจั่นเหนือศีรษะ ตัน☐ อื่นๆ (ระบุ) ตัน

- ๔ -

๒.๒) ตารางแสดงพิ้งค้ำน้ำหนักยก (Load chart) ☒ ผู้ผลิตกำหนด ☐ วิศวกรกำหนด^๑

สำหรับกรณีปั้นจั่นห้อยสูงให้แนบเอกสารตารางแสดงพิ้งค้ำน้ำหนักยก (Load chart) ประกอบด้วย

- ☐ ที่แขนปั้นจั่นไกลสุด..... และที่แขนปั้นจั่นใกล้สุด.....
- ☒ ที่มุมมองสามากสุด...7.0 ตัน ที่ระยะ 29mตัน และที่มุมมองสามาน้อยสุด...2.0 ตัน ตัดที่ระยะ 55 m @ 2falls
- ☐ อื่นๆ ตัน

๓) รายละเอียดคุณลักษณะ (Specification) และคู่มือการใช้งานในการประกอบ การติดตั้ง การทดสอบ การใช้ การซ่อมแซม การบำรุงรักษา การตรวจสอบ การรื้อถอนปั้นจั่นหรืออุปกรณ์อื่นของปั้นจั่น

- ☒ มี โดยผู้ผลิตกำหนด ☐ มี โดยวิศวกรกำหนด ☐ ไม่มี เหตุผล

๔) การดัดแปลงแก้ไขส่วนหนึ่งส่วนใดของปั้นจั่น^๒

- ☐ มี (ระบุ) ☒ ไม่มี

๕) โครงสร้างปั้นจั่น

๕.๑) สภาพโครงสร้างหลักของปั้นจั่น^๓

- ☒ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ)

๕.๒) สภาพรอยเชื่อมต่อ

- ☒ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ)

๕.๓) สภาพของนอต สลักเกลียวยึด และหมุดยึด

- ☒ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ)

๖) การติดตั้งปั้นจั่นบนฐานที่มั่นคง^๔

- ☒ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ)

๗) การติดตั้งน้ำหนักถ่วง (Counterweight) ที่มั่นคง

- ☒ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ)

๘) ระบบต้นกำลัง

๘.๑) สภาพและความพร้อมของเครื่องยนต์

๘.๑.๑) ระบบหล่อลื่น

- ☒ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ)

๘.๑.๒) ระบบเชื้อเพลิง

- ☒ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ)

๘.๑.๓) ระบบระบายความร้อน

- ☒ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ)

๘.๑.๔) การติดตั้งมั่นคงแข็งแรง

- ☒ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ)

๘.๑.๕) ที่ครอบปิดหรือฉนวนหุ้มท่อไอเสีย

- ☒ มี/เรียบร้อย ☐ ไม่มี/มีแต่ไม่เรียบร้อย (ระบุ)

- ๕ -

๘.๒) มอเตอร์และระบบควบคุมไฟฟ้า

๘.๒.๑) สภาพมอเตอร์ไฟฟ้า

☒ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ)

๘.๒.๒) การติดตั้งมั่นคงแข็งแรง

☒ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ)

๘.๒.๓) สภาพแผงหรือสวิตช์ไฟฟ้า รีเลย์ และอุปกรณ์อื่น

☒ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ)

๘.๓) ระบบส่งกำลัง ระบบตัดต่อกำลัง และระบบเบรก

๘.๓.๑) สภาพของเพลา ข้อต่อเพลา เฟือง โซ่ และสายพาน

☒ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ)

๘.๓.๒) ระบบคลัตช์

☒ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ)

๘.๓.๓) ระบบเบรก

☒ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ)

๙) ครอบปิดหรือกั้น (Guard) ส่วนที่หมุน ส่วนที่เคลื่อนไหวได้ หรือส่วนที่อาจเป็นอันตราย

☒ มี/เรียบร้อย ☐ ไม่มี/มีแต่ไม่เรียบร้อย (ระบุ)
๑๐) ระบบควบคุมการทำงานของปั้นจั่น^๕

๑๐.๑) สภาพของแผงควบคุม

☒ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ)

๑๐.๒) สภาพกลไกที่ใช้ควบคุม

☒ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ)

๑๑) ระบบไฮดรอลิก (Hydraulic) และระบบลม (Pneumatic)

๑๑.๑) สภาพของท่อน้ำมันและข้อต่อ

☒ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ)

๑๑.๒) สภาพของท่อลมและข้อต่อ

☐ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ)
๑๒) สวิตช์หยุดการทำงานของปั้นจั่นได้โดยอัตโนมัติ (Limit Switches)^๖

๑๒.๑) การทำงานของตะขอหยุดยก (Upper Limit Switches)

☒ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ)

๑๒.๒) การทำงานของชุดรางเลื่อน

☐ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ)

๑๒.๓) มุมแขนปั้นจั่น

☒ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ)

- ๖ -

๑๓) การเคลื่อนที่บนรางหรือแขนของปั้นจั่น

☒ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ)

๑๔) การทำงานของชุดควบคุมพิกัดน้ำหนักรอก (Overload Limit Switches)

☒ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ)

๑๕) ม้วนลวดสลิง (Rope Drum) รอก และตะขอ

๑๕.๑) สภาพม้วนลวดสลิง

☒ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ)

๑๕.๒) มีลวดสลิงเหลืออยู่ในม้วนลวดสลิงตลอดเวลาที่ปั้นจั่นทำงานอย่างน้อย ๒ รอบ

☒ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ)

๑๕.๓) อัตราส่วนระหว่างเส้นผ่านศูนย์กลางของรอกกับเส้นผ่านศูนย์กลางของลวดสลิง เว้นแต่อัตราส่วนระหว่างเส้นผ่านศูนย์กลางของรอกหรือล้อใดๆ กับเส้นผ่านศูนย์กลางของลวดสลิงที่พันตามที่คุณผลิตกำหนด

๑๕.๓.๑) รอกปลายแขนปั้นจั่นไม่น้อยกว่า ๑๘ : ๑ หรืออัตราส่วน ที่ผู้ผลิตกำหนด

☒ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ)

๑๕.๓.๒) รอกของตะขอไม่น้อยกว่า ๑๖ : ๑ หรืออัตราส่วน ที่ผู้ผลิตกำหนด

☒ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ)

๑๕.๓.๓) รอกหลังแขนปั้นจั่นไม่น้อยกว่า ๑๕ : ๑ หรืออัตราส่วน ที่ผู้ผลิตกำหนด

☒ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ)

๑๕.๔) สภาพตะขอ

๑๕.๔.๑) การบิดตัวของตะขอ

☒ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ)

๑๕.๔.๒) การถ่างออกของปากตะขอ ต้องน้อยกว่าร้อยละ ๕

☒ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ)

๑๕.๔.๓) การสึกหรอที่ท้องตะขอ ต้องน้อยกว่าร้อยละ ๑๐

☒ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ)

๑๕.๔.๔) ไม่มีส่วนหนึ่งส่วนใดของตะขอแตกหรือร้าว

☒ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ)

๑๕.๔.๕) ไม่มีการเสียรูปทรงหรือสึกหรอของห่วงตะขอ

☒ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ)

๑๕.๔.๖) มีชุดล็อกป้องกันลวดสลิงหลุดจากตะขอ (Safety Latch)

☒ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ)

๑๖) ลวดสลิงเคลื่อนที่ (Running Ropes)

๑๖.๑) ขนาดเส้นผ่านศูนย์กลาง.....16.26.....ค่าความปลอดภัยต้องไม่น้อยกว่า ๕ (Safety Factor)

เท่ากับ5..... อายุการใช้งาน.....-.....เดือน/ปี

- ๗ -

๑๖.๒) ในหนึ่งช่วงเกลียว (Rope Lay) เส้นลวดขนาดน้อยกว่า ๓ เส้น ในเส้นเกลียวเดียวกัน (Strand) หรือน้อยกว่า ๖ เส้น ในหลายเส้นเกลียวรวมกัน

หรือตามที่ผู้ผลิตกำหนด (ระบุ)

☒ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ)

๑๗) ลวดสลิงยึดโยง (Standing Ropes)

๑๗.๑) ขนาดเส้นผ่านศูนย์กลาง-..... ค่าความปลอดภัยต้องไม่น้อยกว่า ๓.๕ (Safety Factor)

เท่ากับ อายุการใช้งาน เดือน/ปี

๑๗.๒) เส้นลวดขนาดตรงข้อต่อน้อยกว่า ๒ เส้น ในหนึ่งช่วงเกลียว

หรือตามที่ผู้ผลิตกำหนด (ระบุ)

☒ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ)

๑๘) สภาพลวดสลิง

๑๘.๑) ลวดเส้นนอกสึกไปน้อยกว่าหนึ่งในสามของเส้นผ่านศูนย์กลางเดิม

☒ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ)

๑๘.๒) ไม่มีการขมวด ถูกกระแทก แตกเกลียวหรือชำรุด

☒ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ)

๑๘.๓) เส้นผ่านศูนย์กลางเล็กลงไม่เกินร้อยละ ๕ ของเส้นผ่านศูนย์กลางที่ระบุ (Nominal Diameter)

☒ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ)

๑๘.๔) ไม่ถูกความร้อนทำลายหรือเป็นสนิมมากจนเห็นชัดเจน

☒ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ)

๑๘.๕) ไม่ถูกกัดกร่อนชำรุดมากจนเห็นได้ชัดเจน

☒ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ)

๑๙) อุปกรณ์ป้องกันการชนหรือกันกระแทกที่ปลายทั้งสองข้างของราง

☐ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ)

๒๐) กรณีที่นายจ้างให้ลูกจ้างขึ้นไปทำงานบนปั้นจั่นหรืออุปกรณ์อื่นของปั้นจั่นที่มีความสูงเกิน ๒ เมตร ต้องมีบันไดพร้อมราวจับ และโครงโลหะกันตก หรือจัดให้มีอุปกรณ์อื่นใดที่มีความเหมาะสม

☒ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ)

๒๑) การจัดทำพื้นชนิดกันลื่นราวกันตก และแผงกันตกระดับพื้น (ชนิดที่ต้องจัดทำพื้นและทางเดิน)

☒ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ)

๒๒) สัญญาณเสียงและแสงไฟเตือนตลอดเวลาที่ปั้นจั่นทำงานโดยติดตั้งไว้ให้เห็นและได้ยินชัดเจน

☒ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ)

๒๓) มีป้ายบอกพิกัดน้ำหนักยกไว้ที่ปั้นจั่น และรอกของตะขอ (Hook Block)

☒ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ)

๒๔) ตารางแสดงพิกัดน้ำหนักยกสิ่งของ (Load Chart) ติดไว้ในบริเวณที่ผู้บังคับปั้นจั่นเห็นได้ชัดเจน

☒ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ)

- ๘ -

๒๕) รูปภาพหรือคู่มือการใช้สัญญาณมือในการสื่อสารระหว่างผู้ปฏิบัติงานเกี่ยวกับปั้นจั่น ติดไว้ที่จุดหรือตำแหน่งที่ลูกจ้างผู้ปฏิบัติงานเห็นชัดเจน

☒ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ)

๒๖) เครื่องดับเพลิงพร้อมใช้งานได้ที่ห้องบังคับปั้นจั่น หรือตำแหน่งที่สามารถใช้งานได้สะดวก

☒ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ)

๒๗) อุปกรณ์หรือเครื่องมือที่ใช้ในการทดสอบ^๗

น้ำหนักที่ใช้ทดสอบการยก ระบุ เหล็กเส้น น้ำหนัก.....5.7ตัน ตัดที่ระยะ 29 เมตร.....

เครื่องมือวัด ระบุ ตลับเมตร และเวอร์เนียคาลิเปอร์, เครื่องวัดอุณหภูมิ วิธีการตรวจสอบแนวเชื่อม ระบุ ตรวจสอบด้วยสายตา.....

อื่นๆ ระบุ

๒๘) การทดสอบการรับน้ำหนักของปั้นจั่นในครั้งนี้เป็นการทดสอบในกรณี (น้ำหนักที่ใช้ทดสอบการยกอาจใช้การทดสอบด้วยน้ำหนักจริงหรือทดสอบด้วยน้ำหนักจำลอง (Load simulation))

๒๘.๑) ปั้นจั่นใหม่ (หลังการติดตั้งแล้วเสร็จ ก่อนการใช้งาน)

ผลการทดสอบการรับน้ำหนัก ของพิกัดน้ำหนักยกอย่างปลอดภัย (Safe Working Load)

☐ ก) ขนาดพิกัดน้ำหนักยกอย่างปลอดภัยตามที่ผู้ผลิตหรือวิศวกรกำหนดไม่เกิน ๒๐ ตัน ให้ทดสอบการรับน้ำหนัก ที่ ๑ - ๑.๒๕ เท่า

☐ ผ่าน ☐ ไม่ผ่าน (ระบุ)

☐ ข) ขนาดพิกัดน้ำหนักยกอย่างปลอดภัยตามที่ผู้ผลิตหรือวิศวกรกำหนดมากกว่า ๒๐ ตัน แต่ไม่เกิน ๕๐ ตัน ให้ทดสอบการรับน้ำหนักเพิ่มอีก ๕ ตัน จากพิกัดน้ำหนักยกอย่างปลอดภัย

☐ ผ่าน ☐ ไม่ผ่าน (ระบุ)

☐ (ค) ขนาดพิกัดน้ำหนักยกอย่างปลอดภัยตามที่ผู้ผลิตหรือวิศวกรกำหนดมากกว่า ๕๐ ตัน ขึ้นไป ให้ทดสอบการรับน้ำหนักที่ ๑.๑ เท่า

☐ ผ่าน ☐ ไม่ผ่าน (ระบุ)

☐ ง) ขนาดพิกัดน้ำหนักยกอย่างปลอดภัยสูงสุดตามที่ผู้ผลิตหรือวิศวกรกำหนดสำหรับปั้นจั่นหอสถูบ ให้ทดสอบการรับน้ำหนักที่ ๑ เท่า ของพิกัดน้ำหนักยกสูงสุดและต่ำสุดตามตารางแสดงพิกัดน้ำหนักยก (Load chart) แต่ต้องไม่เกินขนาดพิกัดน้ำหนักยกอย่างปลอดภัย (Safety Working Load) ตามที่ผู้ผลิตหรือวิศวกรกำหนด

☐ ผ่าน ☐ ไม่ผ่าน (ระบุ)

๒๘.๒) ปั้นจั่นที่ใช้งานแล้ว

๒๘.๒.๑) ผลการทดสอบการรับน้ำหนักที่ ๑.๒๕ เท่าของน้ำหนักที่ใช้งานจริงสูงสุด^๘ โดยไม่เกิน ขนาดพิกัดน้ำหนักยกอย่างปลอดภัย (Safe Working Load) ตามที่ผู้ผลิตหรือวิศวกรกำหนด

☐ ตามวาระทุกเดือน/ปี ☐ ผ่าน ☐ ไม่ผ่าน

☐ หลังการติดตั้งเสร็จ (กรณีย้ายที่ตั้งใหม่) ☐ ผ่าน ☐ ไม่ผ่าน

☐ หยุดการใช้งานตั้งแต่ ๖ เดือนขึ้นไป ☐ ผ่าน ☐ ไม่ผ่าน

☐ หลังการซ่อมแซมที่มีผลต่อความปลอดภัย ☐ ผ่าน ☐ ไม่ผ่าน

☐ หลังการการเปลี่ยนแปลงโครงสร้าง ☐ ผ่าน ☐ ไม่ผ่าน

- ๙ -

๒๘.๒.๒) กรณีปั่นจั่นหอสูง ผลการทดสอบการรับน้ำหนักที่ ๑ - ๑.๒๕ เท่า ของน้ำหนักที่ใช้งานจริงสูงสุด แต่ต้องไม่เกินตามตารางแสดงพิกัดน้ำหนักยก (Load chart) ตามที่ผู้ผลิตหรือวิศวกรกำหนด

- | | | |
|--|--|----------------------------------|
| <input checked="" type="checkbox"/> ตามวาระทุก3.....เดือน/ปี | <input checked="" type="checkbox"/> ผ่าน | <input type="checkbox"/> ไม่ผ่าน |
| <input type="checkbox"/> หลังการติดตั้งเสร็จ (กรณีย้ายที่ตั้งใหม่) | <input type="checkbox"/> ผ่าน | <input type="checkbox"/> ไม่ผ่าน |
| <input type="checkbox"/> หยุดการใช้งานตั้งแต่ ๖ เดือนขึ้นไป | <input type="checkbox"/> ผ่าน | <input type="checkbox"/> ไม่ผ่าน |
| <input type="checkbox"/> หลังการซ่อมแซมที่มีผลต่อความปลอดภัย | <input type="checkbox"/> ผ่าน | <input type="checkbox"/> ไม่ผ่าน |
| <input type="checkbox"/> หลังการการเปลี่ยนแปลงโครงสร้าง | <input type="checkbox"/> ผ่าน | <input type="checkbox"/> ไม่ผ่าน |

หรือการเพิ่มหรือลดความสูง

๒๙) น้ำหนักยกที่อนุญาตให้ใช้งาน

๒๙.๑) น้ำหนักยกที่อนุญาตให้ใช้งาน.... 5.7 ตัน ตัดที่ระยะ 29 เมตร.... (ไม่เกินขนาดพิกัดน้ำหนักยกอย่างปลอดภัย)

๒๙.๒) กรณีปั่นจั่นหอสูงพิกัดน้ำหนักยกที่อนุญาตให้ใช้งาน

(ต้องไม่เกินตามตารางแสดงพิกัดน้ำหนักยก (Load chart))

- น้ำหนักยกที่อนุญาตให้ใช้งาน5.7.....ตัน ที่ระยะ29 เมตร.....
- น้ำหนักยกที่อนุญาตให้ใช้งาน ตัน ที่ระยะ
- น้ำหนักยกที่อนุญาตให้ใช้งาน ตัน ที่ระยะ
- น้ำหนักยกที่อนุญาตให้ใช้งาน ตัน ที่ระยะ

๓๐) กรณีมีรายการทดสอบเพิ่มเติมตามรายละเอียดคุณลักษณะและคู่มือการใช้งานที่ผู้ผลิตหรือวิศวกรกำหนด (สามารถแนบเอกสารเพิ่มเติม)

- ทำการ Test load โดยยกน้ำหนักค้างทิ้งไว้ในแนวดิ่ง โดยทำการวัด ๒ ครั้ง ห่างกันประมาณ ๑๐ นาที

วัดครั้งที่ 1 ...570...mm.

วัดครั้งที่ 2 ...570...mm.

- ควรมีการตรวจสอบการทำงานชุดลิมิตสวิตช์ควบคุมส่วนต่างๆยังทำงานเป็นปรกติหรือไม่ก่อนเริ่มทำงานเป็นประจำทุกวัน
- ควรมีการประเมินน้ำหนักวัสดุที่จะยก ก่อนการยกโยกย้ายทุกครั้ง
- ในขณะทดสอบแขนหน้ายาว..55..m. ร้อยสลิงรอก...2....ถ้ามีการเปลี่ยนแปลง ต้องดูตารางพิกัดยกใหม่ทุกครั้ง

คำชี้แจงรายการทดสอบส่วนประกอบและอุปกรณ์สำหรับปั้นจั่น

๑ วิศวกรต้องคำนวณหาขนาดพิกัดน้ำหนักยกอย่างปลอดภัยของปั้นจั่นแต่ละชนิด

๒ วิศวกรต้องคำนวณทางวิศวกรรมพร้อมกับการทดสอบกรณีมีการดัดแปลงส่วนที่เกี่ยวข้องกับโครงสร้างที่มีผลต่อการรับน้ำหนักหรือรับแรงของปั้นจั่นขณะยก

๓ โครงสร้างหลักหมายถึง ชั้นส่วนที่รับน้ำหนัก หรือรับแรงของปั้นจั่นขณะยก เช่น คาน เสา เพลาล้อ รางเลื่อน แขนต่อ ข้อต่อทุกจุด สลักเกลียวยึด และแนวเชื่อม เป็นต้น

๔ ต้องมีเอกสารการรับรองการติดตั้งปั้นจั่นบนฐานที่มั่นคงโดยผู้ได้รับใบอนุญาตประกอบวิชาชีพวิศวกรรมควบคุมสาขาโยธา ตามพระราชบัญญัติวิศวกร พ.ศ. ๒๕๕๒

๕ ให้มีการทดสอบความแม่นยำที่เกี่ยวข้องกับสิ่งต่อไปนี้ ทิศทาง ระยะ ความเร็ว รัศมี มุมยก

๖ Limit switch ที่ใช้ทำการยกขึ้นสูงสุด-ลดลงต่ำสุด, ชุดรางเลื่อนซ้ายสุด-ขวาสุด, ชุดรางเลื่อนหน้าสุด-หลังสุด กรณีปั้นจั่นหอสถูกลื่นไกลสุด-ใกล้สุด, มุมกวาดซ้ายสุด-ขวาสุด

๗ น้ำหนักที่ใช้ทดสอบการยกอาจใช้การทดสอบด้วยน้ำหนักจริง หรือทดสอบด้วยน้ำหนักจำลอง เช่น Load cell หรือ Dynamometer เป็นต้น

เครื่องมือที่ใช้วัดขนาดและเส้นผ่านศูนย์กลางของลวดสลิง สลักเกลียว ตะขอและอื่นๆ เช่น เวอร์เนียคาลิเปอร์ หรือเครื่องมืออื่นที่มีความละเอียดในการวัดไม่น้อยกว่า ๐.๑ มิลลิเมตร

การตรวจสอบแนวเชื่อมโดยใช้ดุลยพินิจของวิศวกรผู้ทดสอบ เช่น การตรวจสอบด้วยสายตา การใช้สารแทรกซึมผงแม่เหล็ก (Magnetic Particle Inspection) คลื่นเสียง รังสี เป็นต้น ตามสภาพและความจำเป็นของชิ้นงานอื่นๆ ให้วิศวกรผู้ทดสอบระบุอุปกรณ์หรือเครื่องมือที่ใช้ในการทดสอบนอกเหนือจากที่กล่าวมาแล้ว

๘ กรณีปั้นจั่นที่ใช้งานแล้วให้ทดสอบการรับน้ำหนักที่ ๑.๒๕ เท่า ของน้ำหนักที่ใช้งานจริงสูงสุด โดยไม่เกินพิกัดน้ำหนักยกอย่างปลอดภัยที่ผู้ผลิตออกแบบไว้ เช่น

ตัวอย่างที่ ๑ ปั้นจั่นที่ผู้ผลิตออกแบบไว้ ๑๐ ตัน ใช้งานจริงสูงสุด ๖ ตัน จะต้องทดสอบที่ 6×1.25 จะเท่ากับ ๗.๕ ตัน ต้องทดสอบการรับน้ำหนักที่ ๗.๕ ตัน

ตัวอย่างที่ ๒ ปั้นจั่นที่ผู้ผลิตออกแบบไว้ ๑๐ ตัน ใช้งานจริงสูงสุด ๙ ตัน จะต้องทดสอบที่ 9×1.25 จะเท่ากับ ๑๑.๒๕ ตัน แต่เนื่องจากเกินกว่าน้ำหนักที่ผู้ผลิตออกแบบไว้ ดังนั้น ต้องทดสอบการรับน้ำหนักที่ ๑๐ ตัน

เรียบร้อย หมายถึง มี ถูกต้อง ครบถ้วน ใช้การได้จริง

ไม่เรียบร้อย หมายถึง ไม่มี ไม่ถูกต้อง ไม่ครบถ้วน ใช้การไม่ได้ หรือไม่พร้อมใช้งาน

หมายเหตุ วิศวกรผู้ลงนามจะต้องกรอกข้อมูลรายละเอียดไว้ในแบบให้เรียบร้อยและครบถ้วนที่สุด ด้วยความถูกต้องเที่ยงตรง โดยความรับผิดชอบในความปลอดภัยของส่วนรวมตามจรรยาบรรณและมารยาทอันดีในการประกอบวิชาชีพวิศวกรรม

- ๑๒ -

ข้าพเจ้าขอรับรองว่าในการตรวจสอบและทดสอบความปลอดภัยในการใช้ปั้นจั่นครั้งนี้ วิศวกรได้ดำเนินการตรวจสอบและทดสอบปั้นจั่น ตามรายละเอียดคุณลักษณะและคู่มือการใช้งานการใช้งานที่ผู้ผลิตหรือวิศวกรกำหนด และนายจ้างได้ดำเนินการซ่อมแซม แก้ไข และปรับปรุง กรณีพบข้อบกพร่องให้เป็นไปตามมาตรฐานที่กำหนด ตามหลักวิชาการทางวิศวกรรม และตามรายละเอียดคุณลักษณะและคู่มือที่ผู้ผลิตกำหนดหรือวิศวกรกำหนด เป็นที่เรียบร้อยแล้ว จึงลงลายมือชื่อร่วมกันไว้เป็นหลักฐานสำคัญ ดังนี้

ตามข้อ ๔ (๑) ลงชื่อ วันที่

(.....)

วิศวกรซึ่งได้รับใบสำคัญการขึ้นทะเบียนตามมาตรา ๙ เป็นผู้ทดสอบ

ตามข้อ ๔ (๒) ลงชื่อ วันที่ ...2 มีนาคม 2567.....

(.....นายชาญชัย วงชารี.....)

บุคคลซึ่งได้รับใบอนุญาตตามมาตรา ๑๑ /หรือผู้กระทำการแทน

ลงชื่อ วันที่ ...2 มีนาคม 2567.....

(.....นายชาญชัย วงชารี.....)

บุคลากรของนิติบุคคลตามข้อ ๔ (๒) ซึ่งเป็นวิศวกร
และได้รับใบอนุญาตประกอบวิชาชีพวิศวกรรมควบคุม เป็นผู้ทดสอบ



ลงชื่อ วันที่

(.....)

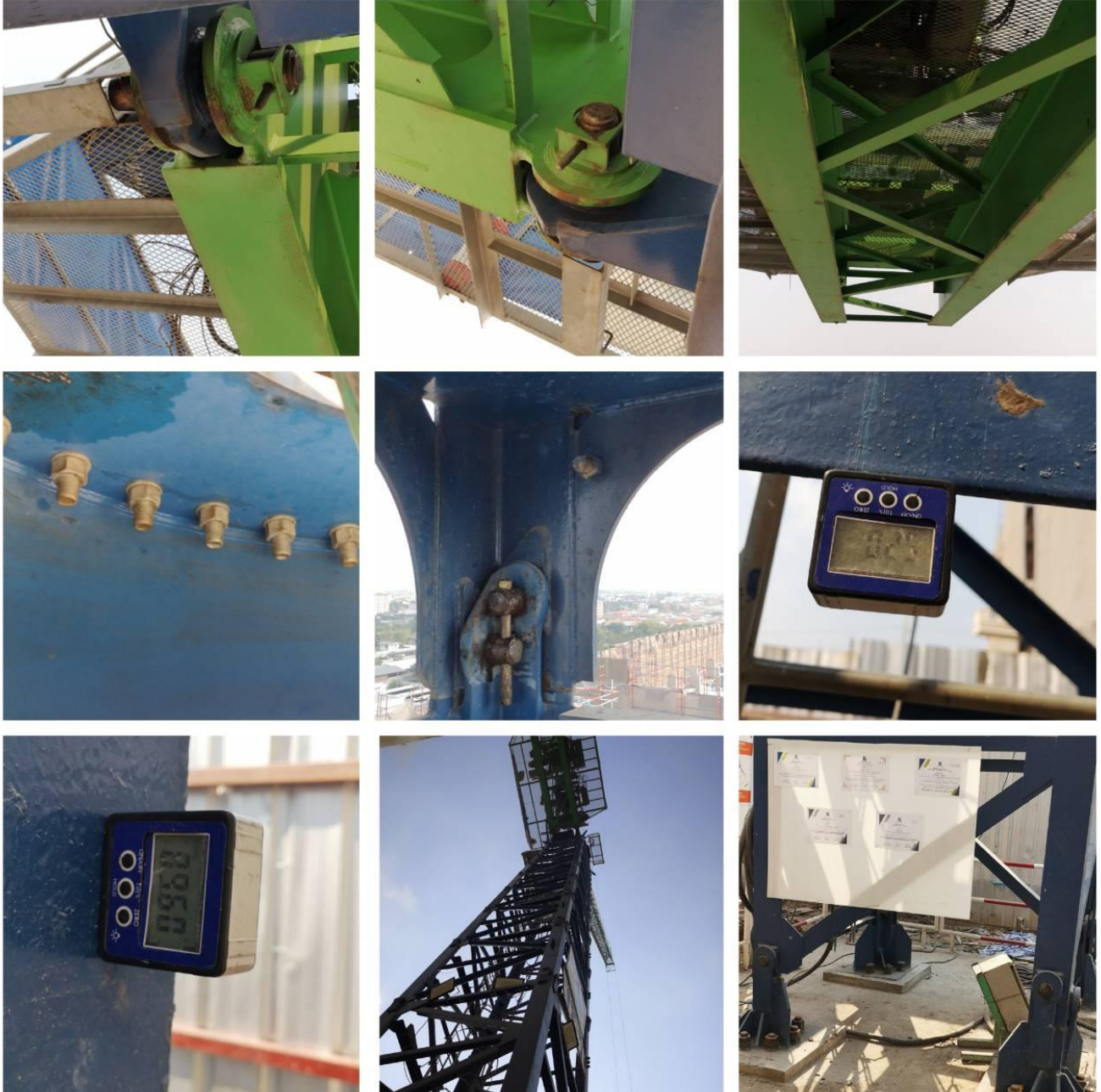
นายจ้างของสถานประกอบกิจการ/ผู้กระทำการแทน

หมายเหตุ การรับรองตามแบบการทดสอบปั้นจั่นนี้ เป็นการลงลายมือชื่อสำหรับการตรวจสอบและทดสอบ ของวิศวกรเท่านั้น แต่ไม่ได้เป็นการตรวจรับรองงานตามกฎหมายว่าด้วยวิศวกร

-๑๓ -

รูปภาพแสดงการ Test Load

- ยกเหล็กเส้น น้ำหนัก 5.7 ตัน ตัดที่ระยะ 29 เมตร โดยผลการ Test สรุปว่าผ่านเรียบร้อย

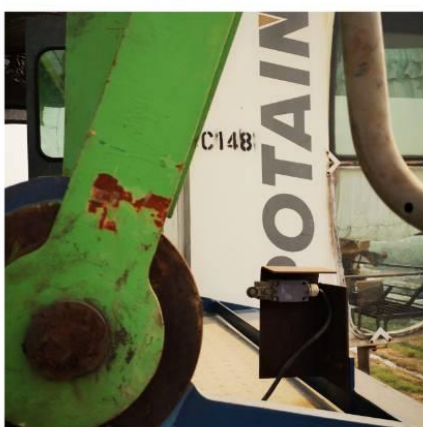
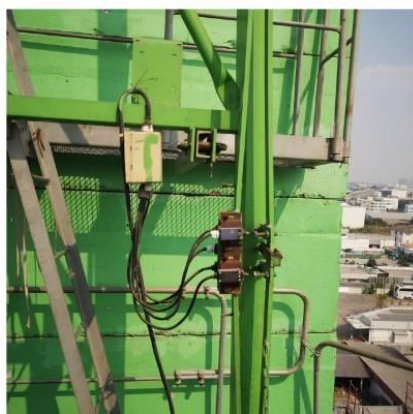


.....วิศวกรผู้ตรวจสอบ

- ๑๔ -

รูปภาพแสดงการ Test Load

- ยกเหล็กเส้น น้ำหนัก 5.7 ตัน ตัดที่ระยะ 29 เมตร โดยผลการ Test สรุปว่าผ่านเรียบร้อย

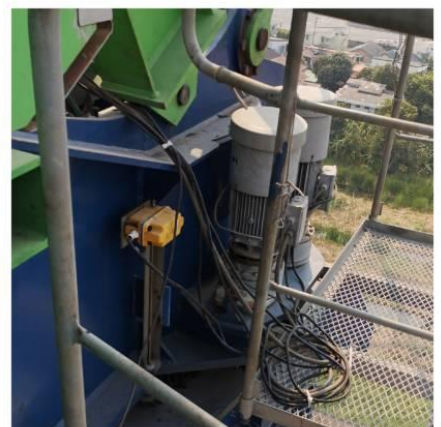


.....วิศวกรผู้ตรวจสอบ

- ๑๕ -

รูปภาพแสดงการ Test Load

- ยกเหล็กเส้น น้ำหนัก 5.7 ตัน ตัดที่ระยะ 29 เมตร โดยผลการ Test สรุปว่าผ่านเรียบร้อย

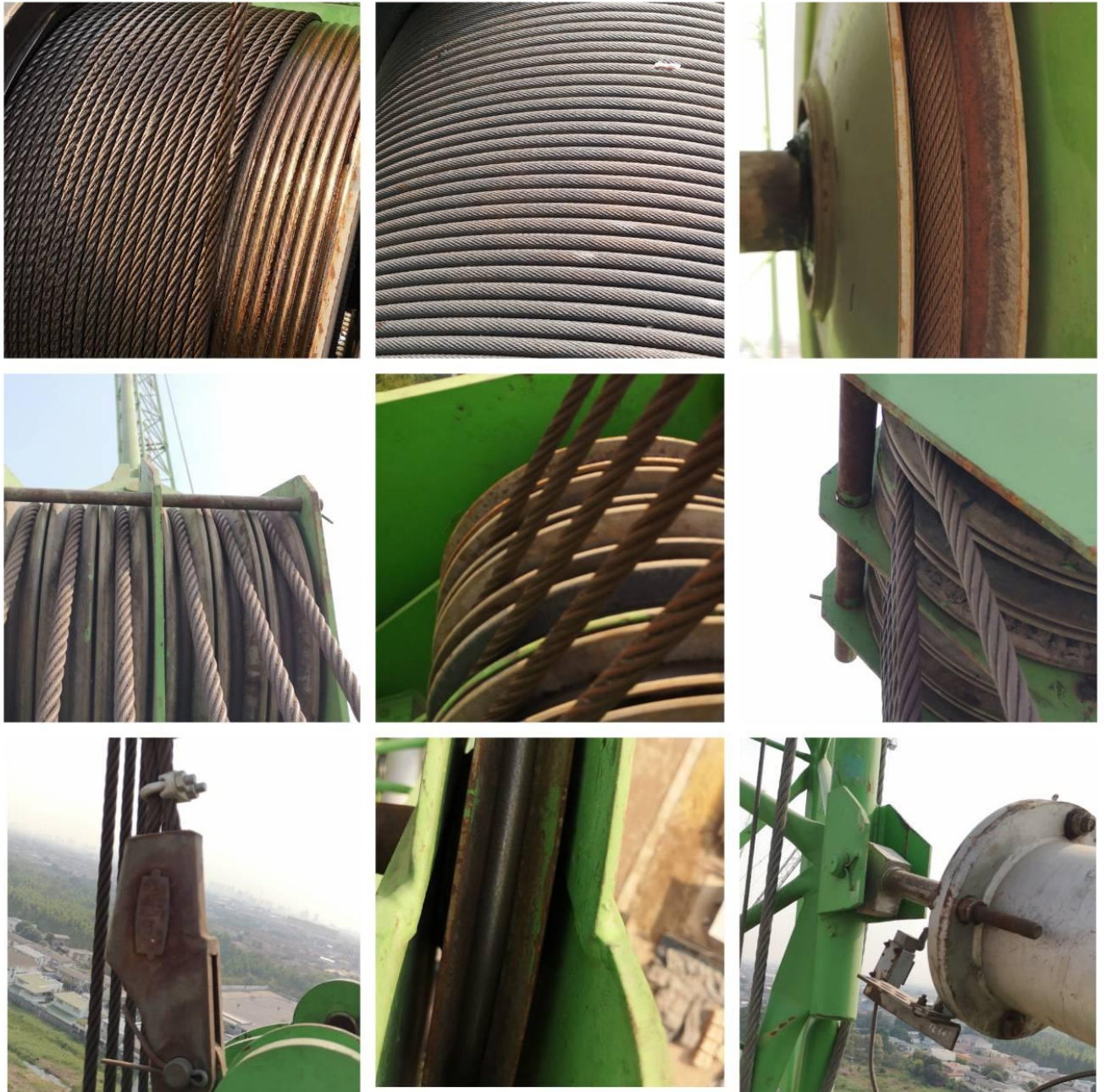


.....วิศวกรผู้ตรวจสอบ

- ๑๖ -

รูปภาพแสดงการ Test Load

- ยกเหล็กเส้น น้ำหนัก 5.7 ตัน ตัดที่ระยะ 29 เมตร โดยผลการ Test สรุปว่าผ่านเรียบร้อย

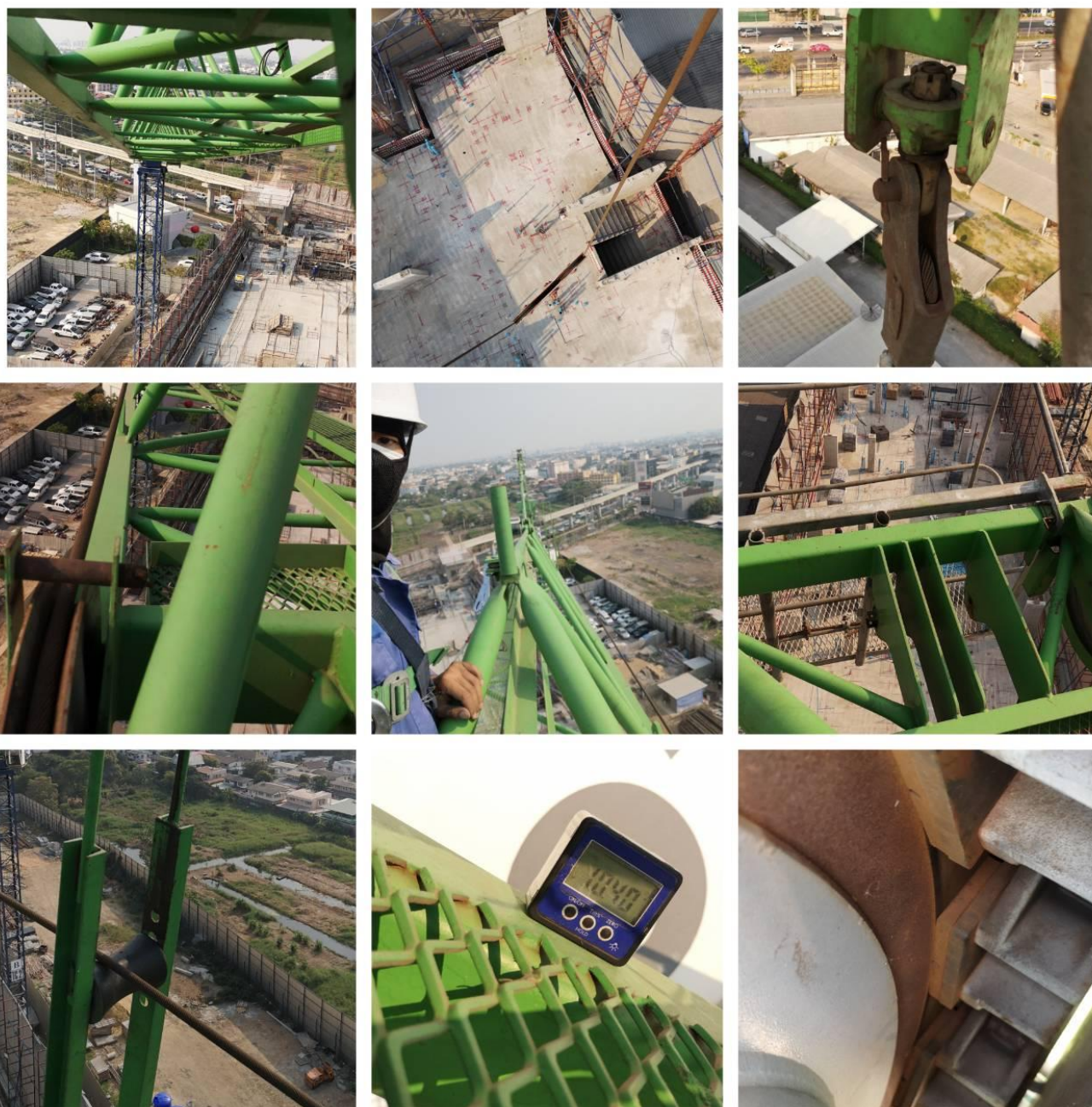


.....วิศวกรผู้ตรวจสอบ

- ๑๗ -

รูปภาพแสดงการ Test Load

- ยกเหล็กเส้น น้ำหนัก 5.7 ตัน ตัดที่ระยะ 29 เมตร โดยผลการ Test สรุปว่าผ่านเรียบร้อย



.....วิศวกรผู้ตรวจสอบ

- ๑๙ -

รูปภาพแสดงการ Test Load

- ยกเหล็กเส้น น้ำหนัก 5.7 ตัน ตัดที่ระยะ 29 เมตร โดยผลการ Test สรุปว่าผ่านเรียบร้อย

POTAIN[®] by Manitowoc

GRUE TYPE
CRANE TYPE

MCR225A

Normes Internationales
International Standards

LICENCE

TS2410601-2016

No.

CHARGES LOADS (kg)

Portees Radius	(m)	29.3	30.3	31.5	32.1	32.7	33.1	35	35.2	40	40.2	45	45.1	50	54.9	
Avec nacelle	55	7000						5300	4200	3300	2600	2050				
With inspection cage	45			7000				6000	4800	3900	3150					
Fleche	40				7000			6100	5000		4950					
Jib	35					7000		6300		5150						
	30		7000				7000		6400							
Portees Radius	(m)	29.8	30.3	32	32.5	33.1	33.4	35	35.2	40	40.2	45	45.1	50	54.9	
Sans nacelle	55	7000						5400	4300	3400	2700	2150				
Without inspection cage	45			7000				6100	4900	4000	3250					
Fleche	40				7000			6300	5100		4150					
Jib	35					7000		6500		5250						
	30		7000						6500							
Portees Radius	(m)	18.5	18.6	23.4	30.3	31.4	31.9	32.2	35	35.2	37.9	40	40.2	45	45.1	50
Avec nacelle	50									5000	4500	3600	2900			
With inspection cage	45				7000				5900		4700		3800			
Fleche	40					7000			6100		4900					
Jib	35						7000		6140							
	30			7000												
Avec nacelle	50			10000					5300		4100	3200	2450			
With inspection cage	45	14000			7000				5500		4300	3350				
Fleche	40		14000						5700		4450					
Jib	35		14000													
	30		14000	7300												
Portees Radius	(m)	18.7	18.8	23.7	30.3	31.8	32.3	32.5	35	35.2	38.5	40	40.2	45	45.1	50
Sans nacelle	50					7000			6000		5000	4700		3700	3000	
Without inspection cage	45						7000		6200			5000				
Fleche	40							7000	6240							
Jib	35															
	30			7000					5400		4200	3300	2550			
Sans nacelle	50			10000					5600		4400					
Without inspection cage	45	14000							5800		4550					
Fleche	40		14000													
Jib	30		14000	7400												

VITESSES ET PUISSANCES

MCR225A-50HZ	m/min	0 - 40 - 45 - 81 - 96	0 - 20 - 23 - 41 - 48	KW	Orientation Slewing	Distribution Luffing
75 LVF 35	t	7 6 3 2.25	14 12 6 4.5	55	RVF 162	75 VVF 30
Optima	t	0 - 52 - 62 - 108 - 140	0 - 26 - 31 - 54 - 70	75	2 x 5.5 kW	55 kW
100 LVF 35	m/min	7 6 3 1.75	14 12 6 3.5	110	0 - 0.7 rpm	2 min
Optima	t	0 - 84 - 100 - 124 - 166 - 200	0 - 42 - 50 - 62 - 83 - 100			
150 LCC 35	m/min	7 5.25 3.5 1.75 0.875	14 10.5 7 3.5 1.75			
Optima	t					

BALLAST

Lest de base
Base ballast

Veuillez vous reporter à votre notice technique qui traite les différents cas d'implantations
Please refer to the technical instructions which deal with the various cases of setting up

Jib	(m)	30	35	40	45	50	55
Fleche	(m)	8	8	8	8	8	8
Contre-fleche ou rayon de rotation Counter-Jib or tail radius	(m)	8	8	8	8	8	8
Counter-jib ballast	(kg)	16760	16760	16760	16760	16760	16760
Lest Contre-fleche	(kg)						

H-94662-09



เพื่อรับการตรวจและทดสอบ
Fleet no. TC-148 เท่านั้น
วันที่ตรวจสอบ 2 มีนาคม 2567
ตรวจสอบครั้งที่ 2 ใน 2 มิถุนายน 2567
Site Chapter One (00409)

แบบ กค.บญ
000000

กรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน
ใบอนุญาต
เป็นนิติบุคคลผู้ให้บริการทดสอบบึงขึ้น
ใบอนุญาตเลขที่ ๐๖๐๖-๐๖๒๕๖๕-๐๖๖๖

อนุญาตให้ บริษัท ที.เอส.เอ. วิศวกรี่ อีคิวบ่มดท์ จำกัด

เลขทะเบียนนิติบุคคล ๐๙๐๕๕๕๕๐๙๘๕๖๖

ตั้งอยู่ เลขที่ ๑๘/๘ หมู่ที่ ๕ ตำบลหนองบัว อําเภอนาหว้า จังหวัดนครพนม
เป็นนิติบุคคลผู้ให้บริการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน
กำหนดมาตรฐานในการบริหาร จัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อม
ในการทำงานเกี่ยวกับเครื่องจักร บึงขึ้น และรถไถว่า พ.ศ. ๒๕๖๕ เรื่อง การทํางานบึงขึ้นในบึงขึ้น
ไม่เพียงพอตามประเภทและขนาดตามกฎหมายว่าด้วยวิศวกร บึงขึ้นว่า พ.ศ. ๒๕๖๕ เรื่อง การทํางานบึงขึ้นในบึงขึ้น
ไม่ให้บริการที่เกี่ยวข้องกับความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. ๒๕๖๕
ความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. ๒๕๖๕ เรื่อง การทํางานบึงขึ้นในบึงขึ้น
แล้วทำใบอนุญาตนี้

ตั้งแต่วันที่ ๒๖ ธันวาคม พ.ศ. ๒๕๖๕ ถึงวันที่ ๒๕ ธันวาคม พ.ศ. ๒๕๖๕
ได้ไว้ ณ วันที่ ๒๖ ธันวาคม พ.ศ. ๒๕๖๕

(นายสมพงษ์ ทรายแก้ว)
รองอธิบดี ปฏิบัติราชการแทน
อธิบดีกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน

รายชื่อบุคลากรและนิติบุคคล
เป็นนิติบุคคลผู้ให้บริการทดสอบบึงขึ้น
บริษัท ที.เอส.เอ. วิศวกรี่ อีคิวบ่มดท์ จำกัด
ใบอนุญาตเลขที่ ๐๖๐๖-๐๖๒๕๖๕-๐๖๖๖
๑. นายอภิรักษ์ วิศวกรรับ
๒. นายอภิรักษ์ วิศวกรรับ
ทั้งนี้ ตั้งแต่วันที่ ๒๖ ธันวาคม พ.ศ. ๒๕๖๕ ถึงวันที่ ๒๕ ธันวาคม พ.ศ. ๒๕๖๕
ได้ไว้ ณ วันที่ ๒๖ ธันวาคม พ.ศ. ๒๕๖๕

(นายสมพงษ์ ทรายแก้ว)
รองอธิบดี ปฏิบัติราชการแทน
อธิบดีกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน

สำเนาถูกต้อง
ชาญชัย วงษ์วารีย์
สก.3898